

化粧板接着工法

標準施工マニュアル

Single Color (単色)

ステンド[®] #300

ステンド[®] #400

ステンド[®] #400MB

ステンド[®] #500

ステンド[®] #500T

ステンド[®] #500S

ステンド[®] #500MR

ステンド[®] #800ドライ

ステンド[®] Hard8

Decoration (加飾)

アデック[®] 木目

アデック[®] ブライト

アデック[®] ラインブライト

アデック[®] シャイニー

アデック[®] シャイニー
(つやなし)

2025年7月

株式会社エーアンドエー マテリアル

1. 総則

- 1) 適用範囲2
- 2) 施工要領書作成時の適用図書(例)2

2. 化粧板接着工法の特長と主な使用部位

- 1) 化粧板接着工法の特長2
- 2) 主な使用部位3

3. 材料と規格寸法

- 1) 各種化粧板4
- 2) 接着剤5
- 3) 目地材6

4. 施工用具、工具

- 1) 施工時の用具および工具7

5. 施工

- 1) 施工フロー図8
- 2) 施工手順9
- 3) 改修工法(内装タイル下地施工手順)17

6. 接着強度の安全性の検討

- 1) 接着強度20

7. 開口部廻りに発生しやすいクラックの未然防止策

- 1) 開口部補強下地21
- 2) 割り付け21

8. 標準ディテール

- 1) 一般内装22
- 2) 一般内装(腰壁仕様)24
- 3) クリーンルーム内装26

9. 製品の取り扱いに関するお願い

- 1) 維持補修28
- 2) 化粧板の禁止事項29
- 3) 化粧板の注意事項30

1. 総 則

1) 適用範囲

本標準施工マニュアルは、各現場において化粧板の内装化粧板工事の協力業者（専門業者）の担当者が、その担当分野についての工事内容・納まり等を完全に把握し、管理要所を熟知し、計画性と規律がある作業を推進させる事により品質および安全の向上を計る目的のため、化粧板接着工法施工要領書作成時の基本施工の参考資料とし作成しています。本標準施工マニュアルに採用した規格・基準類の内容で、本標準施工の記載と異なることが生じる場合は、監理者と協議のうえで、その施工内容および手順処理方法を決定してください。

2) 施工要領書作成時の適用図書（例）

1. 質問回答書
2. 特記仕様書
3. 設計図書
4. 標準仕様書（新日本建築家協会）
など

2. 化粧板接着工法の特長と主な使用部位

- 1) 化粧板接着工法とは、せっこうボード、けい酸カルシウム板（ハイラックフネン／FPハイラック／ハイラックM）または、繊維混入石膏板（エフジーボード）を下張材とし、各種化粧板を接着工法でその上に張り付ける工法です。

●接着工法……………両面テープ弾性接着剤併用工法

特殊両面テープを一次接着剤、1 液性変成シリコン系接着剤を二次接着剤として使用する接着工法です。

- 無溶剤工法のため、作業上安全です。
- 施工が簡単で作業のスピード化が図れます。
- 変成シリコン系接着剤の優れた接着性で、広範な下張材、化粧板に適応できます。
- 弾性接着剤のため、衝撃・振動などの外部応力や部材の膨張・収縮などの応力を吸収・緩和し、部材を保護します。






●接着テープ工法……………A&AM製 各種化粧板用接着テープ工法

各種化粧板を「ステンドSpeedテープS」のみで張り付ける工法です。





詳細は、「ステンドSpeed工法 Vol.4 標準施工マニュアル」をご参照ください。

2) 主な使用部位

●単 色

製品名	内装一般	クリーンルーム	トイレ	洗面室	厨房
ステンド#300	◎	○	◎	◎	◎
ステンド#400 	◎	○	◎	◎	○
ステンド#400MB 	◎	○	◎	◎	○
ステンド#500 	◎	◎	◎	◎	○
ステンド#500T	○	◎帯電防止	○	○	○
ステンド#500S	○	◎耐殺菌灯	○	○	○
ステンド#500MR	○	◎(MRSA対応) 抗菌	◎	◎	○
ステンド#800ドライ 	○	◎ドライルーム	○	○	—
ステンドHard8 	◎	◎	◎	◎	○

●加 飾

製品名	内装一般	トイレ	キッチン・厨房	玄関ホール	ユーティリティ
アデック 木目 	◎	◎	—	◎	◎
アデック ブライト 	◎	◎	◎	◎	◎
アデック ラインブライト 	◎	◎	◎	◎	◎
アデック シャイニー	◎	◎	◎	◎	◎
アデック シャイニー (つやなし) 	◎	◎	—	◎	◎

※すべての製品は、浴室などの高温・多湿な場所では使用できません。

■使用基準／◎:推奨品 ○:使用可能品

SIAA
ISO22196
for KOHJIN

SIAAマークは、ISO22196法により評価された結果に基づき、抗菌製品技術協議会ガイドラインで品質管理・情報公開された製品に表示されています。

無機抗菌剤・塗装
化粧表面層(表面塗装) 【対象製品】
JP0122128A0005W……ステンド#400
JP0122128A0009G……ステンド#400MB
JP0122128A0007Y……ステンド#500
JP0122128A0008Z……ステンド#500ドライ
JP0122128A0010S……ステンドHard8
JP0122128A0006X……アデック 木目
JP0122128A0011T……アデック シャイニー(つやなし)

SIAA
for KOHJIN

SIAAマークは、抗菌製品技術協議会指定法により評価された結果に基づき、抗菌製品技術協議会ガイドラインで品質管理・情報公開された製品に表示されています。

無機抗菌剤・塗装
化粧表面層 【対象製品】
JP0112128A0001R……アデック ブライト
JP0112128A0001R……アデック ラインブライト

※上記の製品については、エンボス形状の基材を使用しているため、抗菌試験は前処理を伴うSIAA指定法にて実施しています。


3. 材料と規格寸法

1) 各種化粧板

●単色

製品名	基材	化粧層	厚さ mm	標準 幅×長さ mm	標準 質量 kg/m ²	ホルム アル デヒド	備考
ステンド#300	フレキシブル板A	アクリルウレタン 樹脂系塗料	4 (5) (6)	910×1820 (910×2420)	7.5 (9.4) (11.2)	規制対象外*2	一部 受注生産
ステンド#400	0.8 けい酸カルシウム板	アクリルウレタン 樹脂系塗料 (抗菌仕様)	6	910×1820 910×2450 910×2730*1	5.6		
ステンド#400MB		UV硬化型特殊塗料 (抗菌仕様)		910×1820 910×2450 (910×2730)			常備在庫 受注生産
ステンド#500	1.0 けい酸カルシウム板	アクリルウレタン 樹脂系塗料 (抗菌仕様)	6	910×1820 910×2450	6.9		
ステンド#500T		特殊アクリルウレタン 樹脂系帯電防止塗料		(910×1820) (910×2450)			受注生産
ステンド#500S		耐殺菌灯、 耐紫外線強化 フッ素樹脂系塗料					受注生産
ステンド#500MR		特殊アクリルウレタン 樹脂系抗菌性塗料 (MRSA抗菌仕様)					受注生産
ステンド#800ドライ	繊維混入石膏板	アクリルウレタン 樹脂系塗料 (抗菌仕様)	5	(910×1820) (910×2420)	8.0		受注生産
ステンドHard8	0.8 けい酸カルシウム板	(高硬度塗膜) アクリルウレタン樹脂 系塗料(抗菌仕様)	6	910×1820 910×2420	5.6		一部 受注生産

●加飾

製品名	基材	化粧層	厚さ mm	標準 幅×長さ mm	標準 質量 kg/m ²	ホルム アルデヒド	備考
アデック 木目 	0.8 けい酸カルシウム板	アクリルウレタン 樹脂系塗料 (抗菌仕様)	6	910×1820 910×2450	5.6	規制 対象 外*2	
アデック ブライト 	1.0 けい酸カルシウム板	アクリルウレタン 樹脂系塗料 (抗菌仕様)	6	910×1820 910×2420	6.9		
アデック ラインブライト 		アクリルウレタン 樹脂系塗料 (抗菌仕様)					
アデック シャイニー		特殊UV樹脂塗料					
アデック シャイニー (つやなし) 	0.8 けい酸カルシウム板	アクリルウレタン 樹脂系塗料 (抗菌仕様)	6	910×1820 910×2450	5.6		

*1. ステンド#400のみ、910×2730は、1A,2B,3B,4B,8B,9Aが常備在庫となります。

*2. 2003 年 7月 1日に施行された建築基準法に基づき、ホルムアルデヒドの発散量の多い建材は、居室の内装に使えなくなりました。

また、JISやJASも改正され、Eo・Fcoの等級表記がF☆☆☆と変更されると共に、発散量が極めて少ないF☆☆☆☆が

新たに設けられました。当社建材系製品のホルムアルデヒド発散等級は上記の通りです。

規制対象建築材料は、国土交通省告示 第1113、1114、1115号にそれぞれ限定的に列挙され、これらに列挙されていない建築材料は使用に制限を受けておりません。

※()のサイズは受注生産品となります。

※標準質量は、製品含水率などを考慮した標準値です。

2) 接着剤

●接着工法（当社化粧板を用いた場合の推奨接着剤）

接着剤	メーカー名	商品名	主成分	備考
一次接着	コニシ(株)	ボンドTMテープR1、W1 (10m巻) ボンドWF120 (10m巻)	高密度ポリウレタン 発泡体	ホルムアルデヒド 放散等級 〈規制対象外〉
	セメダイン(株)	ボードテープ310 (10m巻)	ポリエチレン発泡体	
	積水フーラー(株)	ダブルタックテープ#532S (10m巻)		
	アイカ工業(株)	専用仮留めテープZK-31 (10m巻)		
	(株)タイルメント	ボードタック (10m巻)	ポリオレフィン発泡体	
二次接着	コニシ(株)	ボンドMPX-1 (333ml) ボンドMPX-7 (333ml)	変成シリコン系	ホルムアルデヒド 放散等級 〈F☆☆☆☆〉
	セメダイン(株)	ボードロックSF (333ml)		
	積水フーラー(株)	セキスイボンド#75 (330ml)		
	アイカ工業(株)	アイカエコエコボンドGS-330 (333ml)		
	(株)タイルメント	パネルボンドMK-720 (333ml)		

※一次接着用両面テープと二次接着剤は、同メーカーの製品をご使用ください。

※一次接着用両面テープの内装用は、厚さ1mmもしくは2mm品をご使用ください。

※冬期で気温が低く接着しにくい場合は、両面テープと接着剤を温めてから使用してください。

■シックハウス対策に関して

改正建築基本法（2003年7月1日）の施行に基づき、建築材料のホルムアルデヒド放散量（等級）により使用規制が設けられました。本化粧板接着工法関連では、接着剤がこの適用を受けますがF☆☆☆☆等級該当品であることから、内装仕上材の使用制限はありません。

また、仕上材（化粧板）は、規制対象外となります。

●建築材料の等級区分

等級（JIS等の表示記号）	ホルムアルデヒド放散速度（ $\mu\text{g}/\text{m}^2\text{h}$ ）	内装仕上材の使用制限
F☆☆☆☆	5以下	使用制限無し
F☆☆☆	5を超えて20以下	建物の種類・室用途・換気 （設備、回数）により面積制限
F☆☆	20を超えて120以下	
等級無し	120を超える	使用禁止

※1 μg （マイクログラム）：100万分の1gの重さ。

放散速度1 $\mu\text{g}/\text{m}^2\text{h}$ は建材1 m^2 につき1時間当たり1 μg の化学物質が発散されることをいいます。

※建築物の部分に使用して5年経過したものについては、制限はありません。

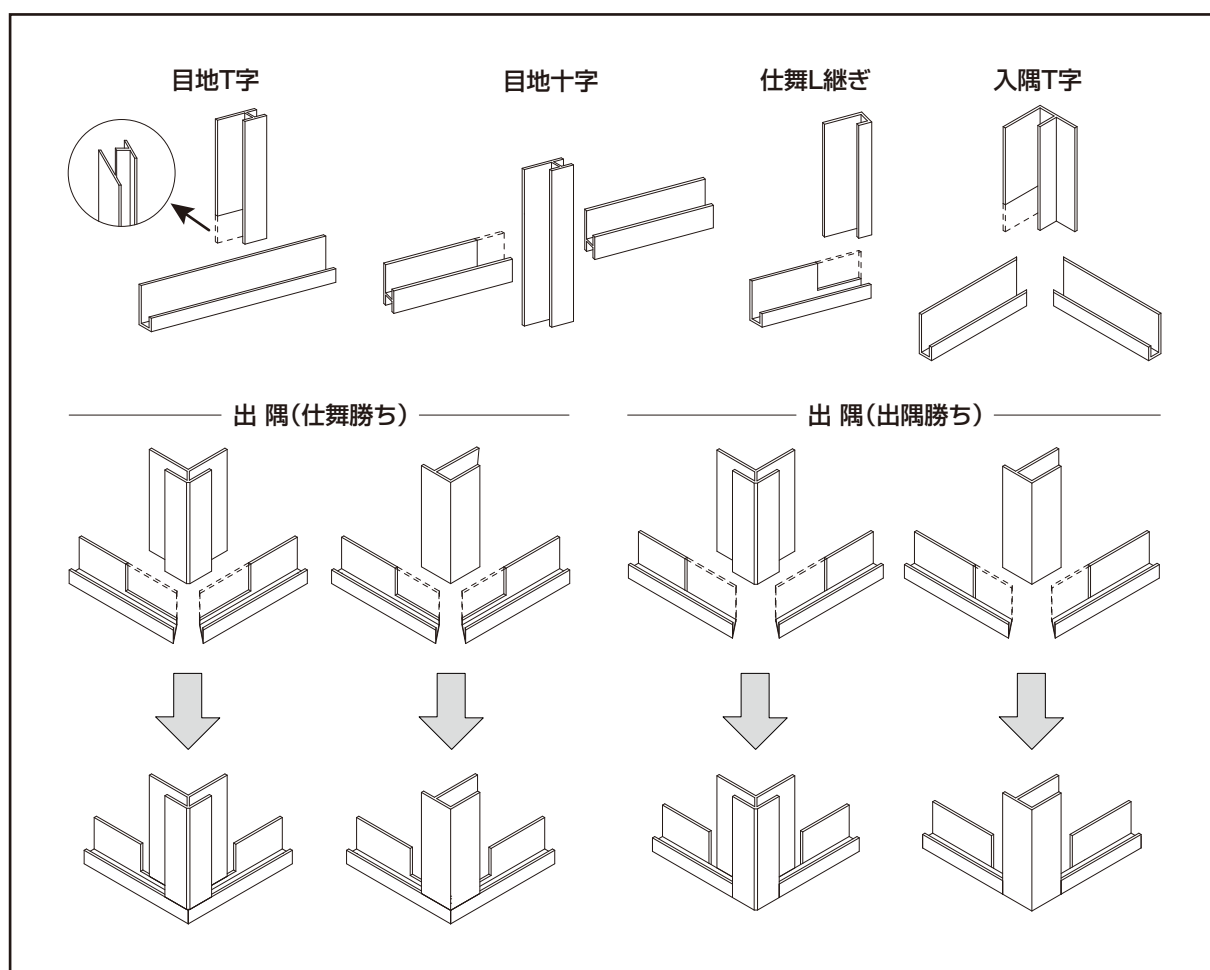
3) 目地材

目地材は変成シリコン系シーリング材【別途工事】、
またはアルミジョイナー（押出成型品）を使用します。

●変成シリコン系シーリング材使用例【別途工事】

メーカー名	1成分形シリコン系シーリング材	
コニシ(株)	ボンド変成シリコンコーク	F☆☆☆☆
セメダイン(株)	POSシールLM	F☆☆☆☆

●アルミジョイナー（押出成型品）使用例



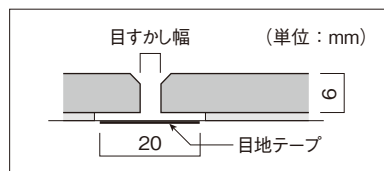
※アルミジョイナーの納め方の基本例：目地部→タテ方向優先、端部→ヨコ方向優先とした場合。

※焼き付け塗装（近似色）、またアデック木目の木目柄転写も対応可能です（受注生産）

※取り扱いのある形状についてはアルミジョイナー専用カタログ、または内装不燃化粧板カタログをご覧ください。

4) 目地テープ

目地テープは目すかし納めにする場合の底目地に使用します。



●目地テープ寸法

幅	長さ
20mm	20m

※粘着剤つき

●対応色・柄

★ステンドシリーズ

1A スノーホワイト用	61B 思い出のラムネ用
2B アイボリー用	7B コーラルピンク用
3B ボーンホワイト用	8B ライトグレー用
4B シルキーグリーン用	9A フレッシュミルク用*

*1Aスノーホワイト用と同製品。

★アデック 木目

50B カナールオーク用	53F メープル用
51F オーク用	54B アメリカンウォールナット用
52F チェリー用	55F ウォールナット用

※注意事項

★高温多湿または、著しく乾燥する部位などでの目すかし納めは避けてください。

★木口塗装を施していない化粧板は、目すかし施工はできません。

★火気および熱が発生する場所には使用を避けてください。

4. 施工用具、工具

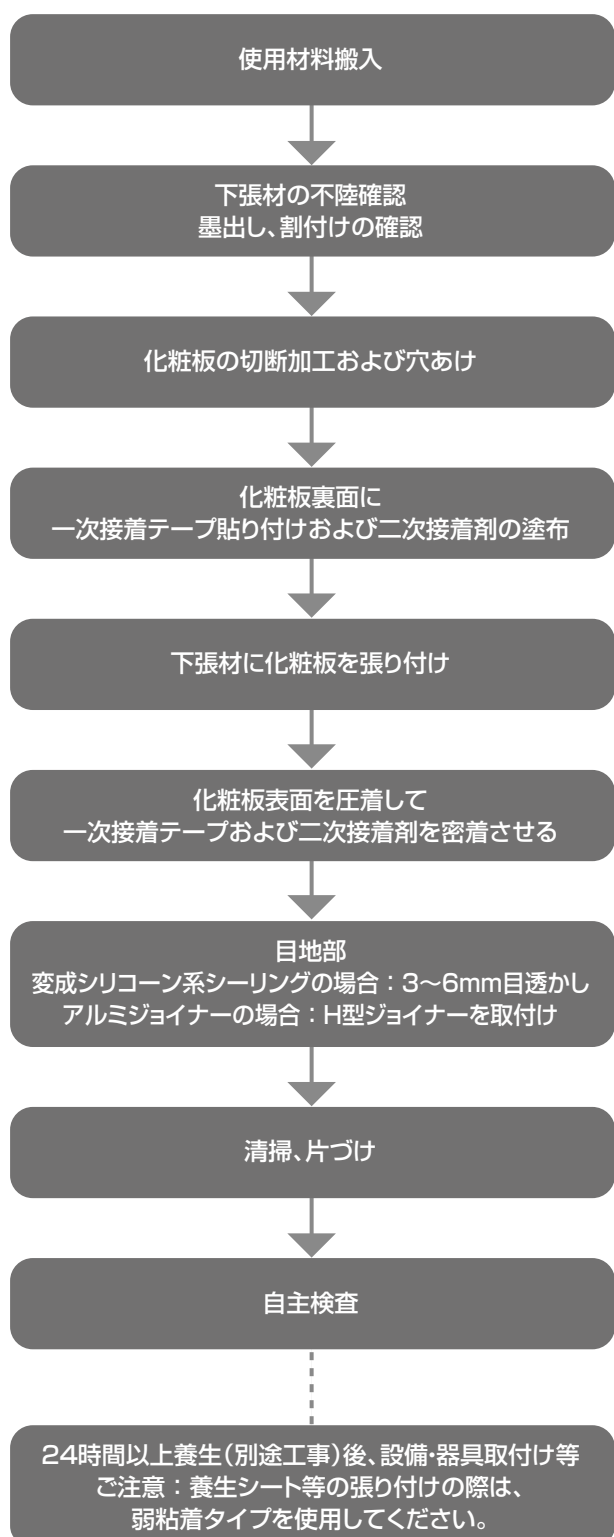
1) 施工時の用具および工具

使用目的	名称	備考
墨出し	墨つば、墨出し器	
寸法測定	銅製巻尺、スケール	
垂直度	下げ振り	
直角度	差し金	
切断	カッターナイフ	
	ハクソー、ジグソー	
	集塵機付きスキルソー(電動鋸) 刃：ダイヤモンドチップソー 刃：ダイヤモンドソー	ステンド#300切断時： ダイヤモンドチップソー⇒裏面を上 ダイヤモンドソー⇒裏面を下 をおすすめします。
切断(アルミジョイナー)	金鋸、スタンド付ディスクグラインダー	
孔あけ	電気ドリル、充電ドリル 鉄工キリ、ホールソー	
切断後の仕上げ	ヤスリ、サンドペーパー	
張り付け	吸盤器	非常に強力な吸盤器もありますので、施工前に化粧面に影響がないことを確認して使用してください。
接着剤充填	シーリングガン	
定規	丸鋸ガイド定規	

5. 施工

1) 施工フロー図

●接着剤・両面テープ併用工法の施工フロー図



※下張材が、けい酸カルシウム板などの粉っぽい表面や表面強度が弱いと判断や耐水性を考慮する際には、プライマーや含浸シーラーを施工前に塗布し、十分に乾燥していることを確認の追加工程を検討してください。

プライマーや含浸シーラーの選定は、塗料メーカーや接着剤メーカーなどにご相談願います。

★接着剤塗布後10分以内に張り付け

※吸盤器を使用する場合、非常に強力な吸盤器もありますので、施工前に化粧面に影響が出ないことを確認してから使用してください。

★養生時間の目安 夏場：24時間 冬場：48時間

※養生時間の間に穴あけや物の取付けを行うと、十分に二次接着剤が硬化していない場合には、化粧板の浮きや作業時には確認できない割れが起きることが考えられますので、作業には十分注意して実施願います。もしくは、養生期間中は、作業を避けるようにしてください。

※手摺等の金具を取り付けの際、下張材との間に1mm程度の接着層があるため、締め付け過ぎると金具廻りにクラックが生じる場合がありますので化粧板に負荷がかからないように注意して取り付けてください。

2) 施工手順

●段取り

① 施工前打合せ

現場状況を把握し、材料の納期、工程等現場担当者とはよく打合せを行う。

② 資材搬入経路

施工前打合せの運搬車両サイズにて、搬入経路に従い計画通りに搬入する。

③ 資材置場

現場担当者とは打合せを行い、平積み可能スペースへ地面に直置きせずパレット積みまたはりん木を介して、仮置き場所と作業スペースを確保する。

④ 基準墨の確認

墨が何本も打たれている場合があるので、作業前にどれが基準墨であるか現場担当者に確認する。

⑤ 下張材の確認

下張材の浮きや目違い、止め付け材等による不陸がないことを確認する。

下張材がけい酸カルシウム板の場合には、一次接着用両面テープの付着性を確保するために、表面にシーラー塗布(プライマー塗布)を検討する。

●シーラー例

☆大日本塗料(株)：水性マイティーシーラマルチ(合成樹脂エマルジョン)

※下張材がけい酸カルシウム板の場合のシーラー(プライマー)の選定は、塗料メーカーや接着剤メーカーなどにご相談願います。

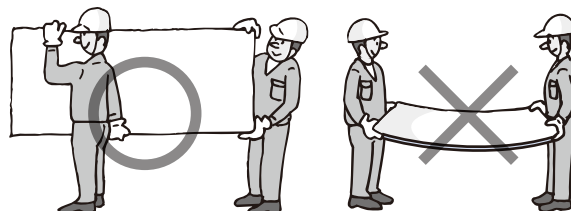
●取り扱い上の注意

① 運搬上の注意

- ★車両など運搬する時は平積みする。
- ★急ブレーキの時など損傷を防ぐ為、ロープをかけ、角には必ず当て板をする。
- ★積み卸し、持ち運び時には、四隅などの損傷には十分注意する。
- ★吊り上げる時は、当て板などを用いてロープ掛けによる損傷を防止する。
- ★雨に濡れないように雨天予報時には、事前に必ずシート掛けをする。
- ★化粧面の保護に使用している合紙は、塗膜の影響で滑りやすいので、荷崩れに気をつける。

② 施工現場での持ち運び

- ★持ち運びは2名にて行い、たわまないように垂直に立てて運ぶ。
- ★物に当てたり落したりして角が欠けないように持ち運び、汚れた手や手袋で触らないように注意する。
- ★持ち上げおよび下ろしの際の局部荷重や衝撃により、縁欠けや微細なクラックや割れが生じることがあるので1人作業を行わず、2名にて行うよう注意する。

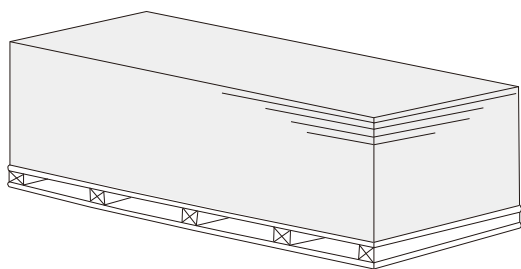


③ 保管上の注意

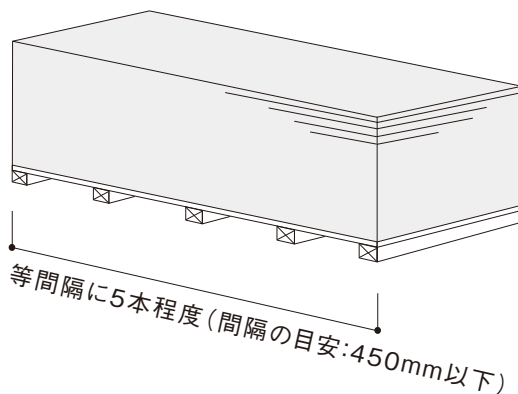
- ★製品は濡らさないようにし、施工現場では必要に応じて養生シートをかけて保管する。
湿気が多い場所や水等により濡れて吸水した製品は施工後、乾燥して多少縮んだり、反ったり、端割れ等をおこしますので、製品を濡らさないように注意する。
- ★濡れた製品の上に塗装やシーリング等を施しますと、塗膜剥離やシーリング切れなども起すので注意する。
- ★立て掛けての保管は化粧面にクラックが発生したり、反ったりする原因になるので行わない。
- ★板の乾燥による反り、割れやすさの防止を考え、積み上げて保管し、上端には敷板を重しと養生を兼ねて使用する。
- ★長期保管の場合には、りん木を使用せず、パレット等平滑面へ積み上げて、直射日光や水が当たる場所や湿気が多い場所へは保管しない。
- ★施工前後の工事段取りを十分確認して、極力保管場所を移動しないようにする。

○ 保管

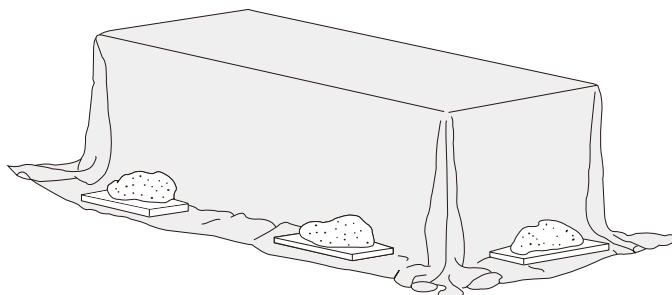
★パレット積みの場合



★りん木を用いる場合



★屋外(現場)に一時保管する場合



- ※屋外への保管は、短時間での保管とし、極力さける。
- ※屋外での保管は、防水シートをかけ直接地面に置かない。

※風雨を防ぐ為に養生シートでおおい、風でシートが飛ばないように保管する。なお、積み方については屋内に保管する場合と同様にする。

○ 墨出し

施工承認図または割付図に従い、下張材に化粧板の割付けの基準墨打ちをする。
この際、承認図寸法と現場寸法をチェックし、通り芯墨などの基準線を優先して割付け芯を出す。
割付けの際に、下張材の目地と化粧板の目地が重ならないか確認する。

【開口部廻りの割付けに関して】

① 開口部の補強下地

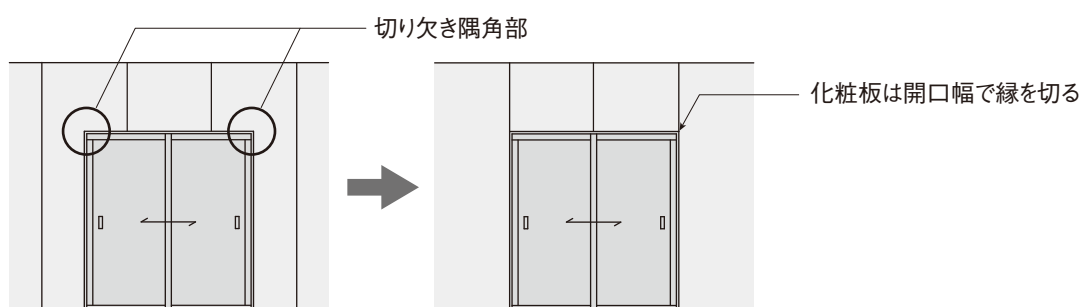
★開口部の開閉による振動を極力おさえるため、開閉補強下地は鉄製スタッド(LGS)ではなく、軽量鉄骨(C型チャンネル材)で行っていることを確認する。

② 化粧板の割付け

★一般的な割り付けとしては、センター(中心)より振り分けてのセンター割り(中心割り)付けが採用される。

なお、内壁と天井の目地通しは合わせが難しいので、内壁と天井の目地をずらすことをおすすめする。

★開口部廻りの化粧板は、切り欠き隅角部が弱点となりやすいので、できる限り開口幅で縁を切るように割付ける。



○ 切断、加工

直線切断加工は、集塵装置付きスキルソー(電動鋸)にダイヤモンドチップソーやダイヤモンドソー等の刃を取り付けて行う。

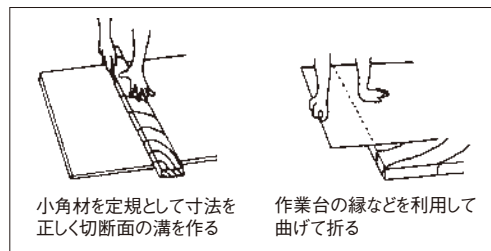
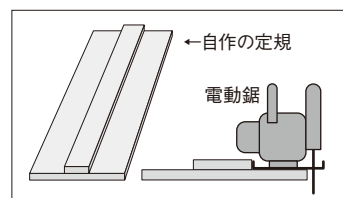
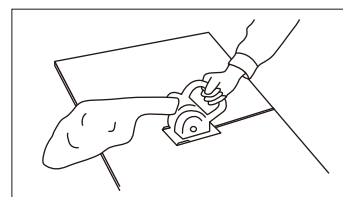
刃数の多いものを使用するとより切断木口面の塗膜剥がれの防止となる。

化粧面を表面にして切断する場合には、自作の電動鋸用定規を準備すると表面へのキズ防止ができる。

切断は、化粧板の裏面から電動鋸を当てて刃先が化粧板表面から裏面に回転するように切断する。刃の切れ味が悪くなったと感じたら、早めに刃の交換を行うようにする。

切断面の木口にヤスリまたは当て木をしたサンドペーパーをかけて平滑に整えて、化粧面の角部をヤスリにて糸面取りして、塗膜剥がれの防止を行う。

荒切り等でカッターナイフを使用する場合には、化粧面に数回切れ目を入れて深さ1mm程度のキズを入れ、化粧面を上にして折り曲げて切断する。



● 各社推奨の選定

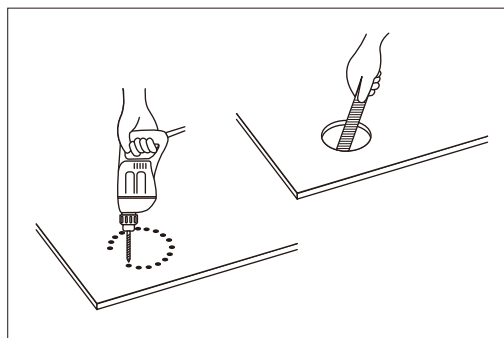
メーカー	推奨刃(商品名)	フレキ板系化粧フレキ板	エフジーボード	けいカル板系	化粧けいカル板
(株) マキタ	プレミアムオールダイヤモンドチップソー10T(硬質窯業系サイディング用)	◎	◎	◎	○
	石膏ボード用(薄刃)	×	○	◎	◎
(株) モトユキ	外壁達人(GTS-C-100-10)	◎	◎	◎	○
	強化石膏ボード・キッチンパネル用(SH-100)	×	○	◎	◎
(株) ハウスビーエム	外装デンマルVダイヤ(DMVD-10010)	◎	◎	◎	◎
(株) スギヤマ	ダイヤモンドチップソー(SDS-100)	◎	◎	◎	◎

◎：推奨 ○：使用可 ×：使用不可

孔あけ加工の場合は、小さい孔(φ10mm程度まで)は電気ドリルであける。

大きな孔は、墨出しした線に沿ってφ5～6mm程度の孔を電気ドリルで連続的にあけて打ち抜いた後、ヤスリで切り口を円滑に仕上げる。

ホールソーで対応できる孔の大きさの場合には、電気ドリルにホールソーを取り付けてあける。

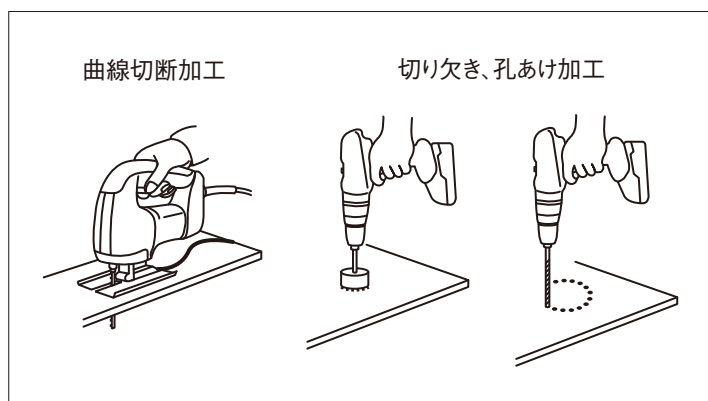


●特殊加工の場合

切断および加工時に、化粧板に力を加えすぎると、微細なクラックや割れが入って施工後にクラックが進行することがあるので切断および加工には注意して行う。

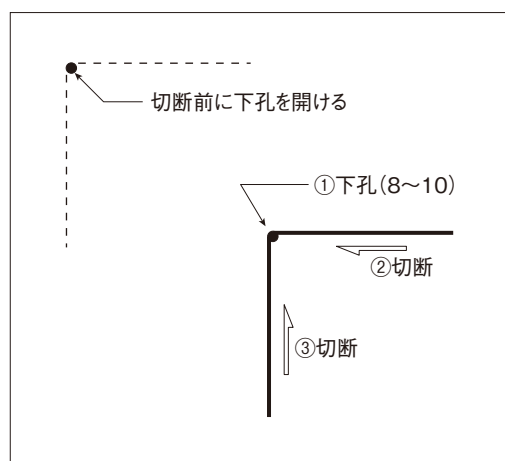
切断時には、粉塵が発生しますので必ず集塵装置付きスキルソー(電動鋸)を使用し、防塵マスクや保護メガネ等の使用を心掛ける。

粉塵が目に入った際には、こすらずに流水で洗浄とし、吸引した際にはうがい等を早めに行い、体調がすぐれない場合には医師の診断を受診するように心掛ける。



【開口部廻りの切り欠きに関して】

開口部廻りの切り欠きを行う場合には、切断前に切り欠き隅角部に予め電動ドリルでφ10mm程度の下孔をあけてから切断を行う。



○ 接着剤の塗布

接着工法は、弾力性に優れた二次接着剤が硬化するまで初期接着強さに優れた一次接着用両面テープを併用する工法です。

①化粧板裏面に油分、ホコリ等がないことを確認する。

②化粧板裏面に下図のように一次接着用両面テープを貼り付け、強く押し込むようにして密着させる。

一度剥がれた両面テープは、再使用せずに必ず新しい両面テープを使用する。

③二次接着剤を塗布します。特別な場合を除き、ビード状塗布を原則とする。

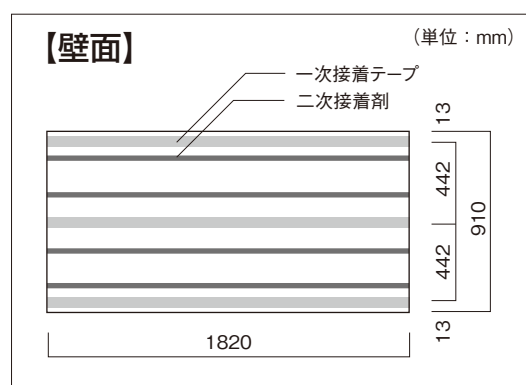
※両面テープの離型紙は、化粧板を張り付ける直前までは剥がさない。

※ビード(ビート)とは、帯状に盛り上がった部分。

※化粧板に反りが多少発生している場合には、格子状にて一次接着用両面テープと二次接着剤を行うことを検討する。

※冬季で気温が5℃以下と低く、接着しにくい場合や硬化前に5℃以下になると予測される状況では、施工を行わない。

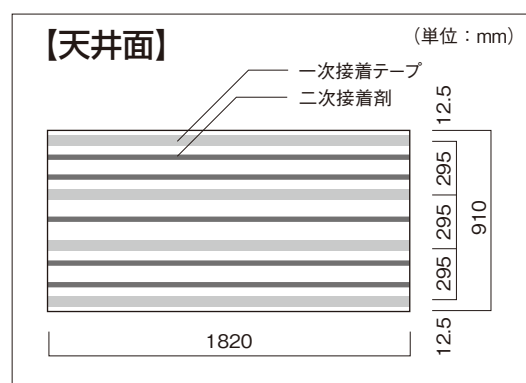
または、採暖等の養生を行い一次接着用両面テープおよび二次接着剤を使用する。



一次接着用両面テープをピッチ450mm以内、二次接着剤をφ8mm程度のビード状塗布とし、ピッチ300mm以内とします。

★使用量〈目安〉 ()内は㎡当たり

一次接着用両面テープ 442mmピッチ	5.4m(3.3m)
二次接着剤270mmピッチ φ8mm程度ビード塗布	カートリッジ 0.8本(0.5本)



一次接着用両面テープをピッチ300mm以内、二次接着剤をφ8mm程度のビード状塗布とし、ピッチ220mm以内とします。

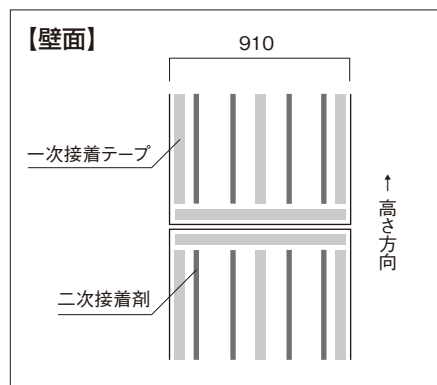
★使用量〈目安〉 ()内は㎡当たり

一次接着用両面テープ 295mmピッチ	7.3m(4.4m)
二次接着剤203mmピッチ φ8mm程度ビード塗布	カートリッジ 1本(0.6本)

※施工の納まりや時間が経っても、ひずみ・反りの発生が懸念される場合は、化粧板端部の一次接着用両面テープと二次接着剤の位置の入れ替えを検討する。

【化粧板を2段で張る場合】

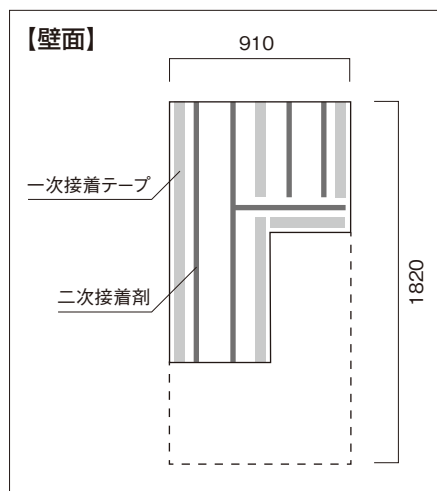
一次接着用両面テープの貼り付け位置について、化粧板を2段で張る等の場合は幅方向にもテープを貼り付ける場合がある。



【開口部廻りの接着剤の塗布に関して】

開口部廻りは下張材との隙間をあけないように、開口部廻りの縁端部には必ず一次接着用両面テープを縁端部際に貼り付けて、二次接着剤を並列してビード状に塗布する。

また、化粧板張り付け後における開口部分の位置が予め確認できる場合には、開口廻りに合わせて一次接着用両面テープを貼り付けて、二次接着剤を並列してビード状に塗布することを心掛ける。



○ 化粧板の張り付け

接着剤塗布後、10分以内に化粧板を所定の位置に張り付ける。

張り付けする前に、化粧板の表面にキズ・割れ等がないことを再度確認する。

化粧板表面中央に吸盤器を取り付けて施工すると、所定の位置への張り付けがしやすい。但し、非常に強力な吸盤器を使用すると吸着力で割れが入ることや吸盤跡が付くことがあるので、施工前に化粧板に影響がないことを確認する。

次に一次接着用両面テープの位置を手で押さえ込むように圧着することで、一次接着用両面テープの十分な密着と二次接着剤の密着面積の拡大を行う。

圧着するには、手袋等の汚れや接着剤の付着がないことを確認してから行う。

★圧着後、30～40分後に再度圧着すると、十分に圧着される。

十分に圧着しないと、後で端部や中間部が部分的に浮く可能性があるため、圧着は十分に行うように心掛ける。

★張り付け後は、ずらしなどの修正は密着性の低下や割れが発生するので行わないように注意して張り付ける。

★手やゴムハンマー等による打撃による圧着は、割れ発生の原因になるので行わない。

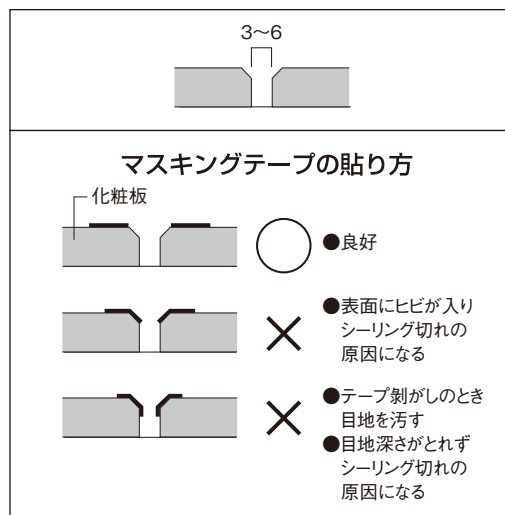
★養生時間の間に穴あけや物の取付けを行うと、十分に二次接着剤が硬化していない場合には、化粧板の浮きや作業時には確認できない割れが起きることが考えられますので、作業には十分注意して実施願います。もしくは、養生期間中は、作業を避けるようにしてください。

○ 目地部のシーリング目地【別途工事】 およびアルミジョイナーの取り付け

シーリング目地の場合には、化粧板を目透かしとし、シーリングメーカー推奨の標準施工法に従い施工してください。【別途工事】シーリング材充填時に使用するマスキングテープは、紙素材の粘着力の弱い建築塗装(内装)用テープを使用してください。マスキングテープは粘着力が更に上がるのを防ぐため、シーリング材充填作業終了後、早めの除去を心掛けてください。

★面取部および木口までマスキングテープを貼ると、塗膜剥がれが起きることがありますので注意が必要です。

アルミジョイナーは、垂直あるいは水平になるように取り付ける。アルミジョイナーの溝に化粧板が差し込めない場合には、化粧板裏面端部のバリ等をヤスリで取り除き差し込む。アルミジョイナーを差し込んだ際にゆりみがある場合には、一度取り外して差し込み溝の内部に接着剤を少量点付けにて充填して差し込む。



※面取部および木口は、簡易塗装のため、塗装剥がれにご注意ください。

○ 清掃、片づけ

化粧板の表面の汚れを取り、小さいキズなどは、補修液を使用し手直しをおこなってください。

但し、補修液の仕上がり色と化粧板の色は多少異なりますので、サンプル等で補修液の仕上がり状態を確認しての実施をおすすめします。

残材などを指定の場所に集積し、清掃をして完了する。

※補修材としてステンドシリーズ(#400MB、Hard8を除く)の標準色はタッチアップスプレーとタッチアップペンの取扱いがあります。

ステンドシリーズの受注対応色、ステンド#400MBおよびHard8、またアデッキシリーズについては、30cc程度の小さい丸缶による補修液の対応が可能です。

各種、納期および価格は、最寄りの支店営業所へお問合せください。

※補修材を使用した場合、製品塗装面の色・柄、また諸性能とは同一にはなりませんので、ご注意ください。

※補修液を薄める際には、ラッカーシンナーうすめ液(成分:有機溶剤)を使用してください。

●洗浄方法:施工後の塗膜面の汚れは下記の方法で落とせます。

- ①ほこり、どろ、インキ、手垢類などは、水または中性洗剤を水で薄めたもので拭きとれます。
- ②マジックインキ(黒、赤)、クレヨン類、油類などの落ちにくい汚れには、消毒用アルコール(エタノール)または、ベンジンを柔かい布に浸して汚れ部分に当てて拭きとれます。
但し、強く拭くと多少艶が変わる場合がありますので注意してください。
- ③鉛筆は、鉛筆部分を消しゴムで消してください。
※シンナー等を使用しますと化粧表面の塗膜を傷める恐れがあります。
※研磨粉入りの洗浄剤(クレンザー等)は、使用しないでください。
※たわしやスチールウール等のハードな清掃用具を使用しないでください。

○ 検査

- ①材料検査……………搬入された材料の厚み、規格寸法、製品不良のチェックを行う。
施工場所使用材料の確認をする。
- ②自主検査……………(1)化粧板の不良、角欠け、ヒビ割れ、材料の汚れを調べる。
(2)施工図通りの割付、開口部切り込みの位置寸法の確認をする。
(3)取合関係の検査。取合に不備な点はないか処置は適切かどうか調べる。
- ③手直し……………自主検査の結果、不良箇所のある場合は、速やかに手直しを完了させる。
- ④立会検査……………作業所係員立会のもと目視検査を行う。
立会検査の時点で手直し箇所のある場合は、速やかに手直しを完了させ、再度立会検査を行う。
- ⑤完了の確認……………立会検査の合格により、施工図による施工、工程を全て完了した事を確認する。

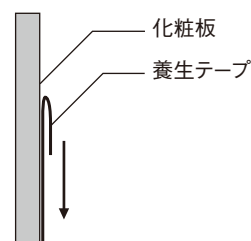
○ 養生（別途工事）

塗装工事等で養生シートの張り付けの際には、弱粘着タイプの養生テープを選択し使用してください。中～強粘着タイプは、塗膜剥離や粘着剤が残ったりする恐れがあります。

尚、弱粘着タイプの養生テープを長時間放置すると粘着性が上がり塗膜剥離になることがあるので注意してください。長期間の養生の場合には、化粧板への養生テープは極力避けてアルミジョイナーや器具等を使用して行うことをお勧めします。

※養生テープは、ガムテープ等の粘着性の高いものは使用しないでください。

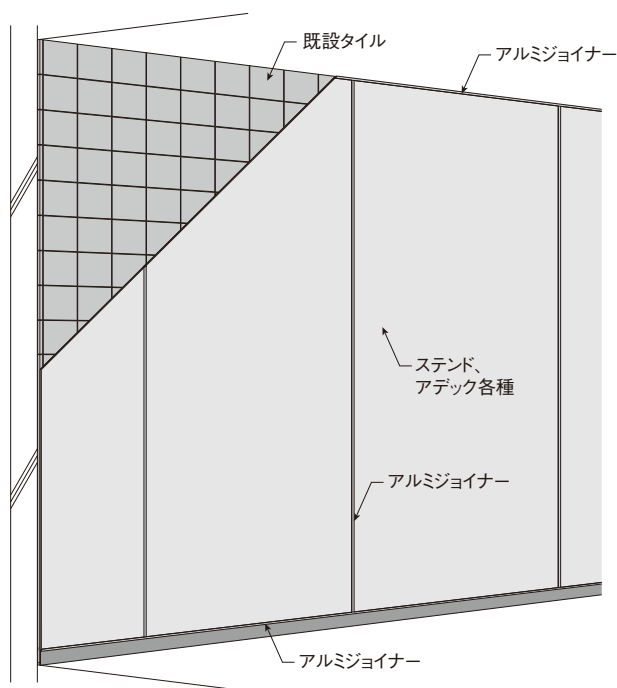
※養生テープを剥がす際には、右図のように矢印方法に塗膜が剥がれていないことを確認しながらゆっくり剥がしてください。



3) 改修工法（内装タイル下地施工手順）

接着張り改修工法（内装タイル下地）

- 接着張り改修工法は、既設内装タイルを下張材とし、各種化粧板を接着工法でその上に張り上げる工期スピード化した改修工法です。

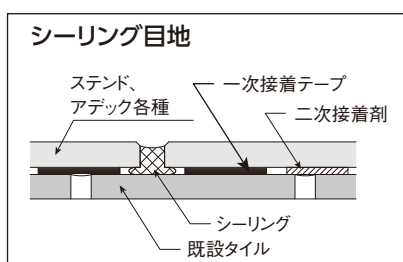
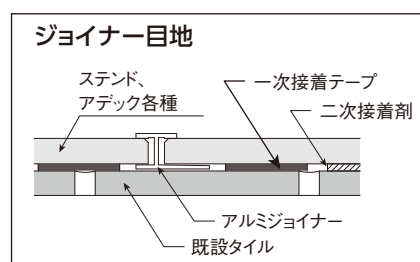


● 接着工法

両面テープ弾性接着剤併用法

特殊両面テープを一次接着テープ、1液性変成シリコン系接着剤を二次接着剤として使用する接着工法となります。

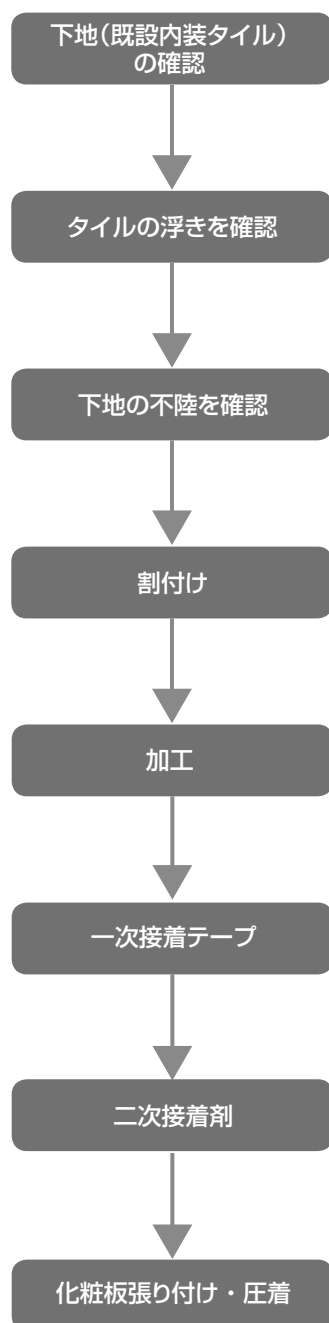
■当社化粧板を用いた場合の目地材



目地材は、変成シリコン系シーリングまたはアルミジョイナーを使用します。
変成シリコン以外のシーリング材を使用する場合にはシーリングメーカーと打ち合わせの上、使用してください。

- 変成シリコン系接着剤の優れた接着剤で、タイル下地材にも対応でき、各種化粧板により、きれいな仕上がりとなります。
- 弾性接着剤のため、衝撃・振動等の外部応力や部材の膨張・収縮等の応力や部材などの応力を吸収・緩和し、部材を保護します。
- 無溶剤工法のため、改修での作業上においても安全です。

○ 接着剤・両面テープ併用工法の施工フロー図

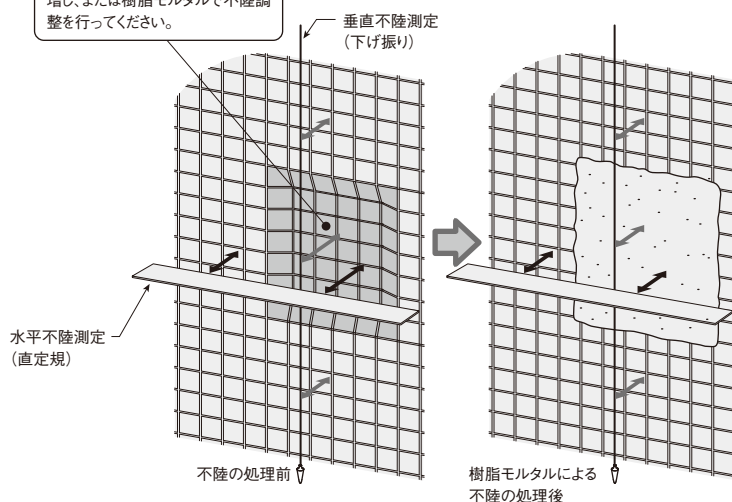


○ 施工手順

- ① 下地状態のチェック
- ② タイル表面の汚れを十分に除去してください。
- ③ 古いタイル壁面では浮き・剥がれの危険が高い為、打診検査(テストハンマーでタイル表面を叩き、タイルの異常音を判断)等でタイルの浮きを調べてください。浮いているタイルは、除去するかタイルに孔をあけ補修用接着剤等で補修してください。
※タイルの種類、浮きの状態を調べて補修方法(エポキシ樹脂注入等)は、接着剤メーカー等にご確認ください。
- ④ 下げ振り・直定規を使用して、縦横の不陸を確認してください。
※施工可能な不陸の目安は、2～3mmです。
※タイル表面の不陸調整は、一次接着用両面テープの貼り増しで行ってください。
※3mmを超える場合は、樹脂モルタル(下地調整モルタル)で不陸調整をし、乾燥と硬化していることを確認してください。

タイル下地の確認と処理

既設内装タイルに不陸がある場合は、一次接着用両面テープの貼り増し、または樹脂モルタルで不陸調整を行ってください。



- ⑤ タイル面が十分に乾燥していることを確認してください。
- ⑥ 施工承認図に従い、既設内装タイルに割り付けをしてください。
この際、承認図寸法と現場寸法を確認し、通り芯墨等の基準線を優先して割付け芯を出します。
※室温が5℃以下または、接着剤の硬化前に5℃以下になる場合には施工を避けてください。

- ⑦ 加工用工具：下記の工具で切断加工を行ってください。

- ★ 切断・切り欠き
- ★ 面取り(仕上げ)
- ★ 孔あけ・切り欠き

※加工用工具、切断、面取り(仕上げ)、切り欠きは、11頁から12頁、21頁をご覧ください。

- ⑧ 化粧板裏面の図の位置に両面テープを貼り付けます。

※一度剥がれたテープや剥がしたテープは、接着力が低下していることが考えられますので、再利用しないでください。

- ⑨ 化粧板裏面の図の位置に接着剤を塗布します。特別な場合以外は、ビード状塗布を原則とします。

※ビード(ビート)とは、帯状に盛り上がった部分。

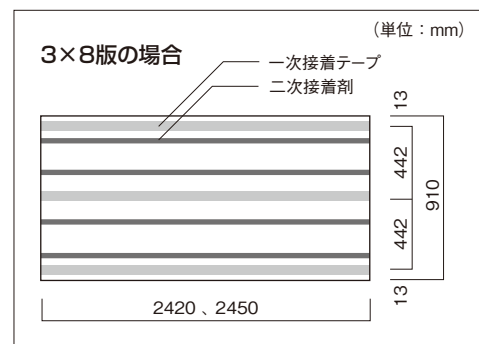
- ⑩ 接着剤塗布後10分以内に化粧板を所定位置に張り付けます。

※端部の両面テープと接着剤は、他部材との取り合いや反り等の対策のため、入れ替えることもご検討ください。

※予め開口部が確認できる場合には、開口部周りの縁にも両面テープと接着剤を使用してください。

※接着剤の塗布量をより確保するのに、ノズル先端を2方向からカットの方法があります。

※タイル下地の不陸状態により、二次接着剤を格子状に塗布することをご検討ください。



- ⑪ 化粧板から両面テープが剥がれないように注意しながら、両面テープの離型紙を剥がして、十分に接着してください。

- ⑫ 化粧面を手や工具にて叩くように圧着するのではなく、両面テープと接着剤の部分を押すように圧着してください。

※吸盤器を使用する場合、非常に強力な吸盤器もありますので、施工前に化粧面に影響が出ないことを確認してから使用してください。

※手摺等の金具を取り付けの際、下張材との間に1mm程度の接着層がある為、締め付け過ぎると金具廻りにクラックが生じる場合がありますので、化粧板に負荷がかからないようにご注意ください。取り付けてください。

6. 接着強度の安全性の検討

1) 接着強度

接着剤の接着力は非常に強く、下張材をせっこうボードとした実験においては必ずせっこうボードの紙が破れます。

従って、接着強度（二次接着剤）はせっこうボードを被着体としたデータを実験値とします。

また、本来、壁はせん断強度、天井は平面引張り強度にてチェックすべきですが、煩雑をさけるため、実験値の低い平面引張り強度にて壁・天井の設計接着強度を検討します。

●接着工法

	単位	一次接着用両面テープ	二次接着剤
実験値	N/mm ²	0.20	0.372
	N/m ²	200000	372000
塗布面積率	%	テープ幅25mm 8.2 テープ幅20mm 6.5	10
設計接着強度	N/m ²	テープ幅25mm 1640 テープ幅20mm 1300	930

※設計接着強度は、以下の安全率で設定しています。

☆一次接着用両面テープの場合は安全率：10 [仮止め用]

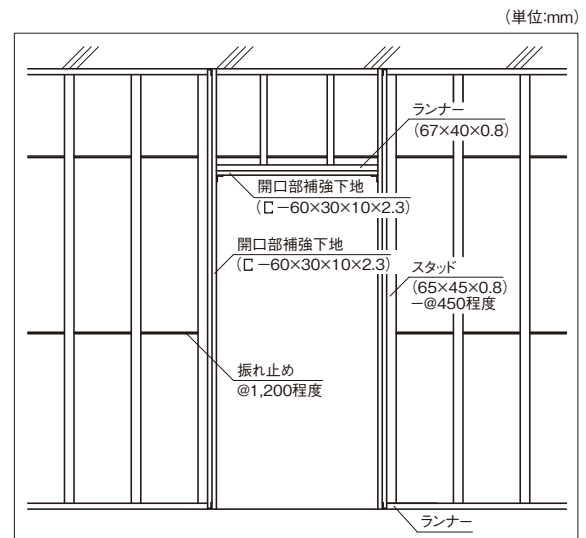
☆二次接着剤の場合は安全率：40

【参考文献=「有機系接着剤を利用した外装タイル・石張りシステムの開発」建設省官民連帯共同研究報告書】

7. 開口部廻りに発生しやすいクラックの未然防止策

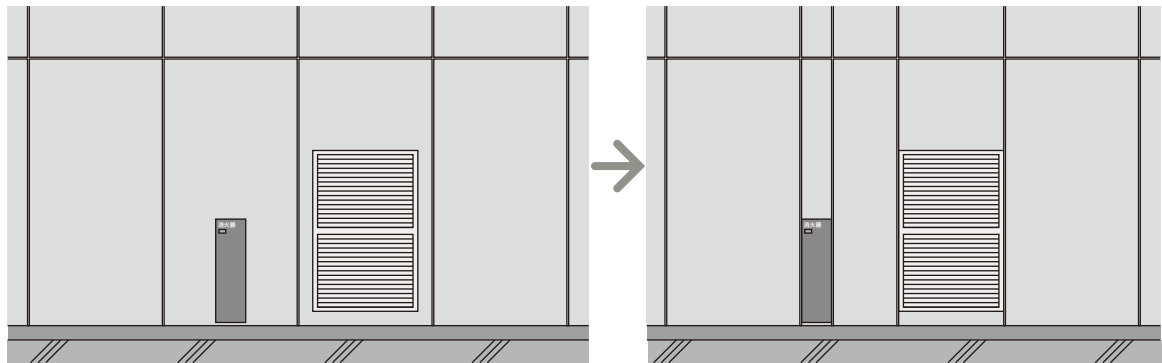
1) 開口部補強下地

開口部の開閉による振動を極力おさえるため、開口補強下地は鋼製スタッドではなく、軽量鉄骨(C型チャンネル等)をご使用ください。



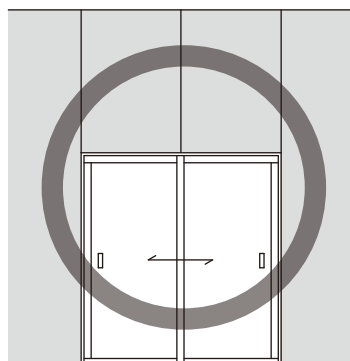
2) 割り付け (内壁・天井)

扉、空調機、消火栓などの器具廻りの割り付けは、板をL型・コ型に切り込むことを極力避けて、開口部の縦枠同一線上もしくは横枠同一線上に継目を配置した割り付けにすることで、壁・天井の動きや開閉などの衝撃や機器などの振動や乾湿が繰り返される環境にて、板の伸び縮みの影響による切り欠き部クラックの発生を抑える割り付けをご検討ください。

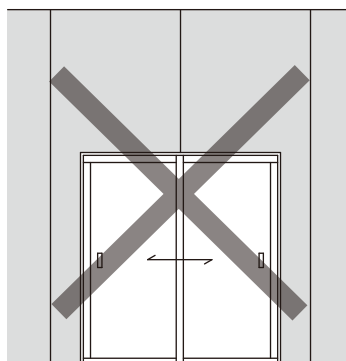


開口部廻りの仕上材は、切り欠き部が弱点とならないよう、できるだけ開口幅で縁を切るように割り付けしてください。

良い例

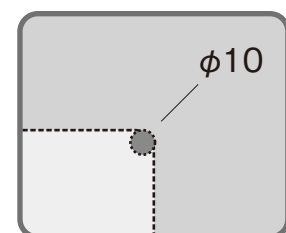


悪い例



●切断

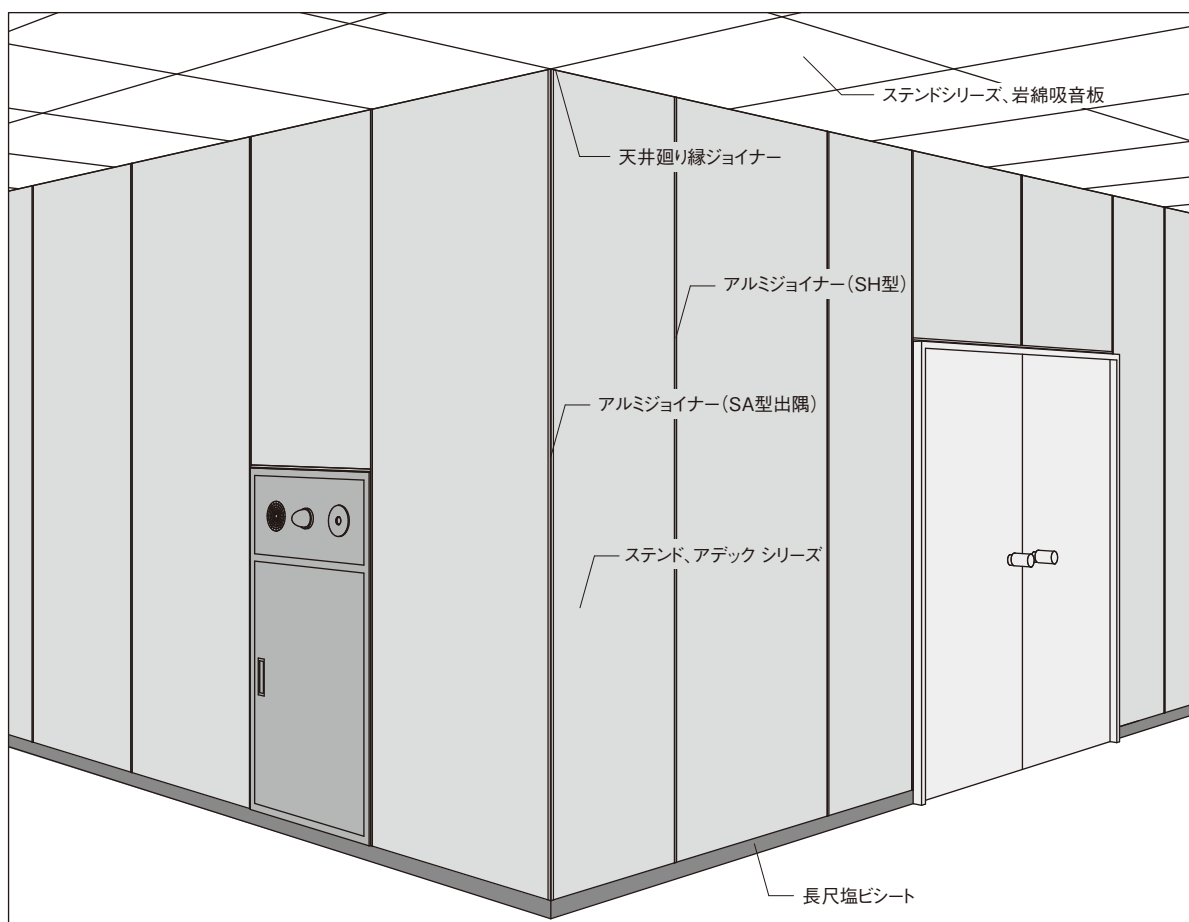
開口部廻りの仕上材をやむを得ず開口に合わせて切り欠き場合は、切断前に切り欠き隅角部に予め電動ドリルでφ10程度の下孔を開けてください。



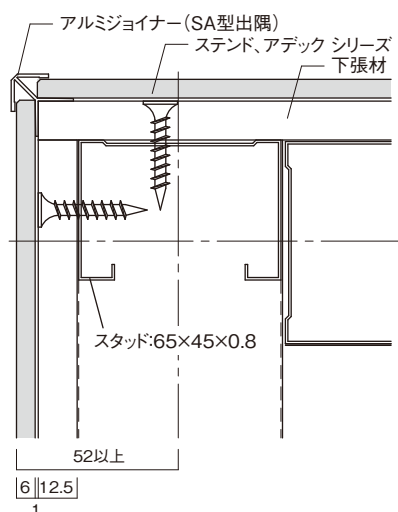
8. 標準ディテール

1) 一般内装

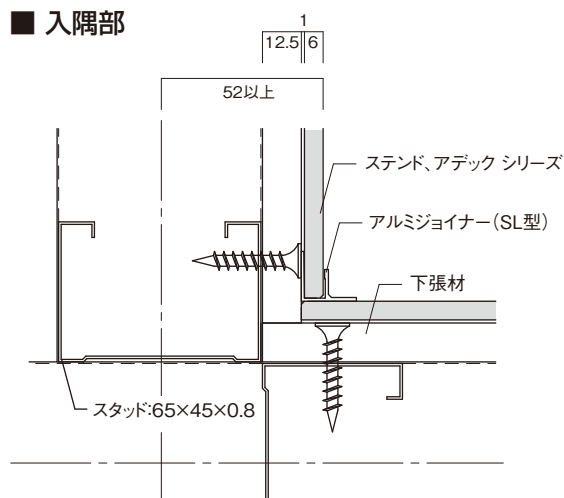
■ ステンド#300/#400/#400MB/#500(T・S・MR)/#800ドライ/Hard8/アデック シリーズ



■ 出隅部



■ 入隅部



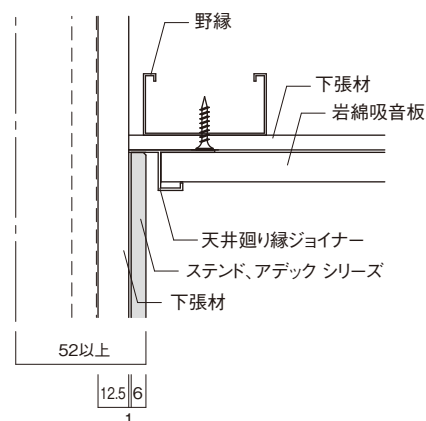
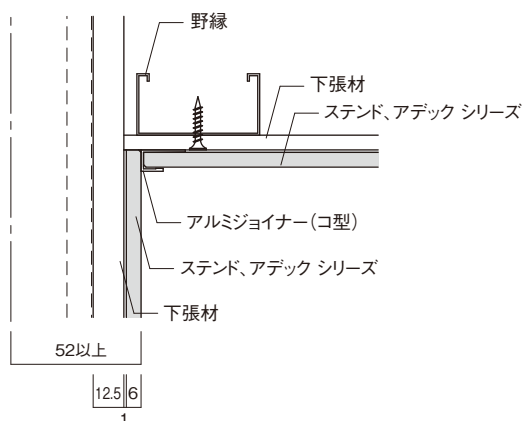
● 接着工法：両面テープ弾性接着剤併用法

特殊両面テープを一次接着剤、1液性変性シリコーン系接着剤を二次接着剤として使用する接着工法です。

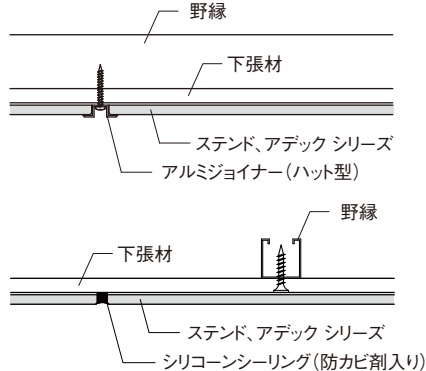
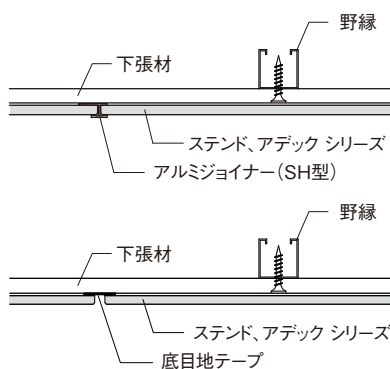
※ステンド#300に関しては、厚さ4mm、5mm品の使用が含まれます。

(単位: mm)

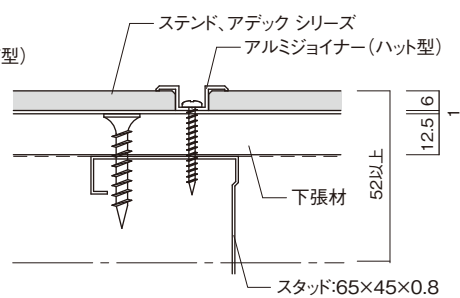
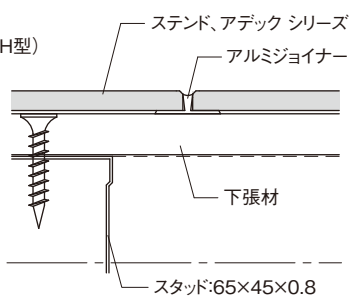
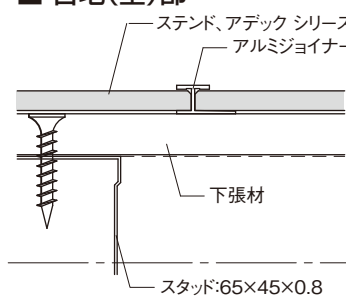
■ 天井部



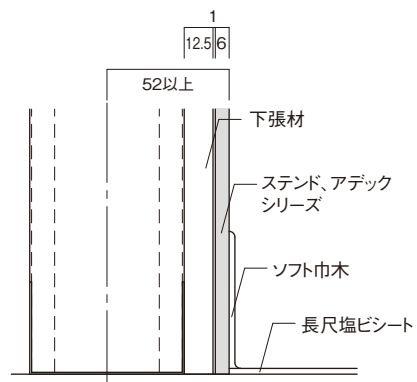
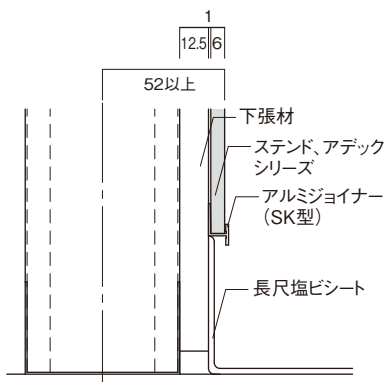
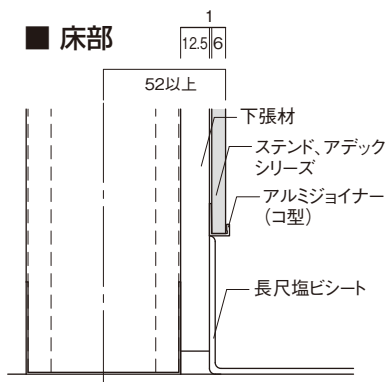
■ 目地(天井)部



■ 目地(壁)部

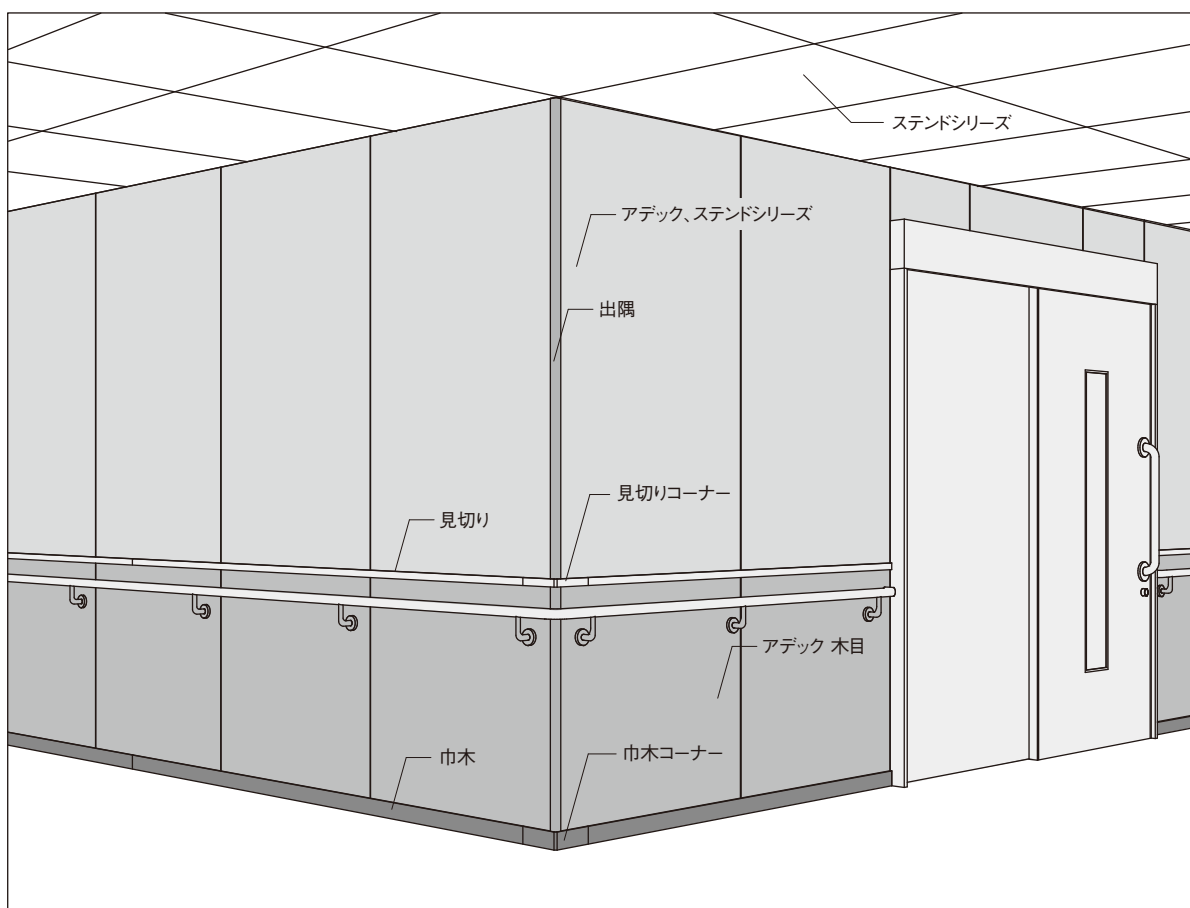


■ 床部

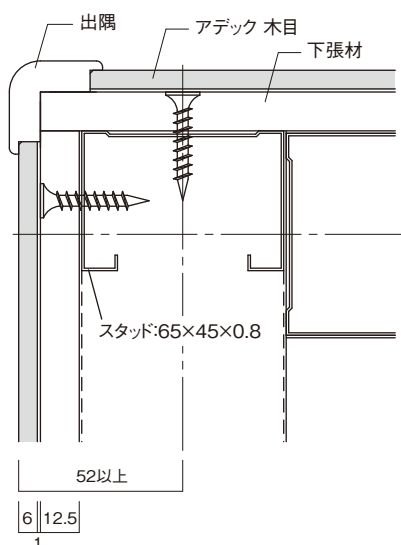


2) 一般内装

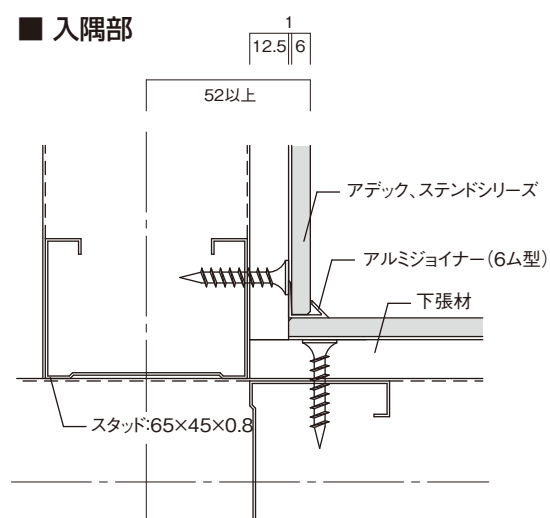
■ アデック 木目/ブライト/ラインブライト/シャイニー/ステンドシリーズ



■ 出隅部



■ 入隅部

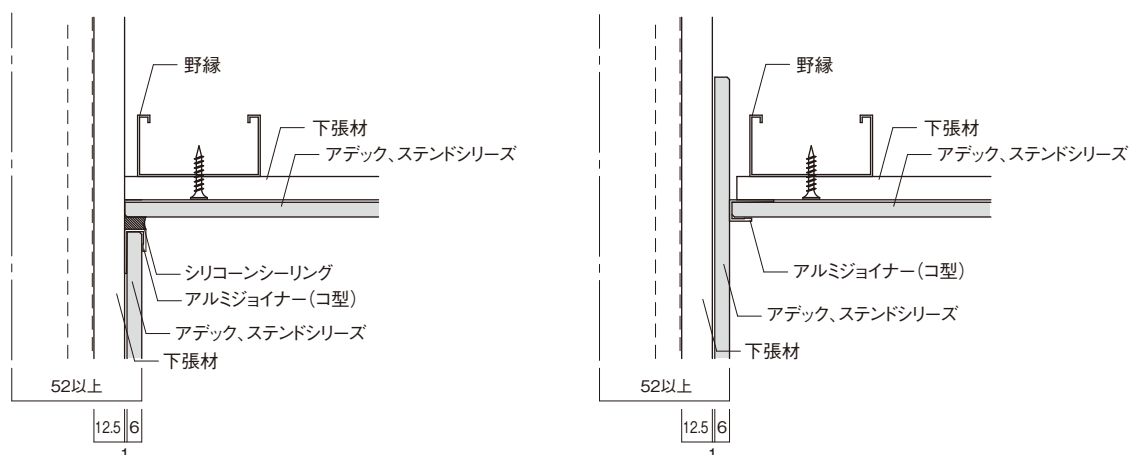


● 接着工法：両面テープ弾性接着剤併用工法

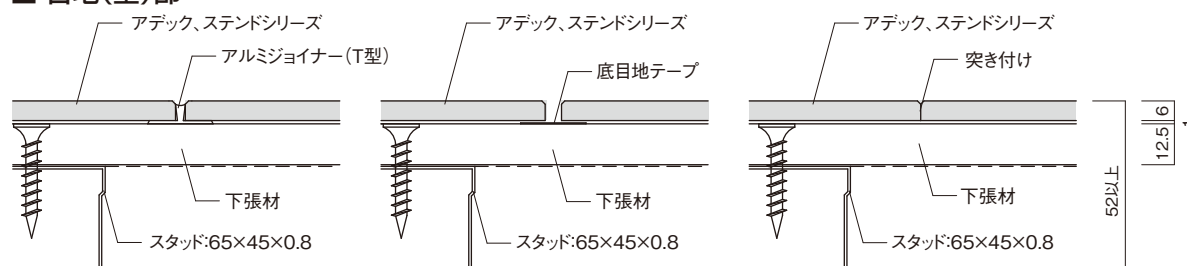
特殊両面テープを一次接着剤、1液性変性シリコーン系接着剤を二次接着剤として使用する接着工法です。

(単位：mm)

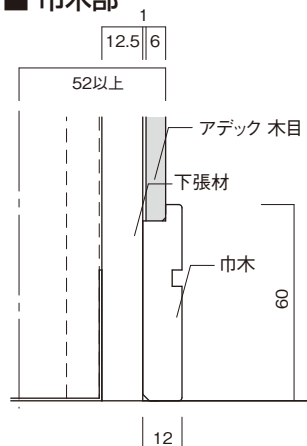
■ 天井部



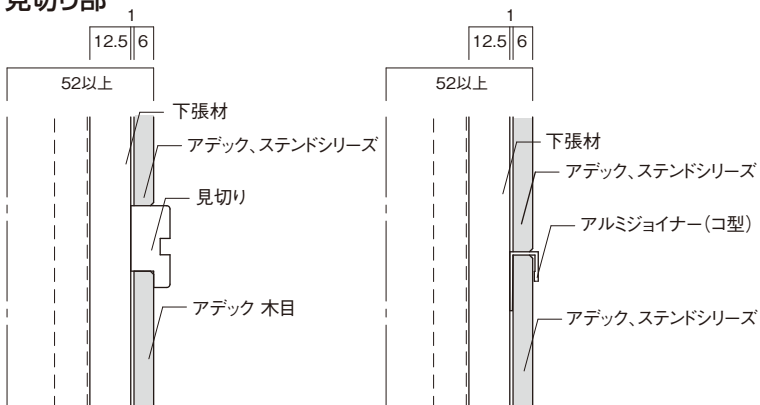
■ 目地(壁)部



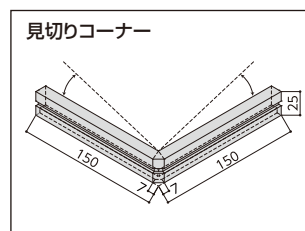
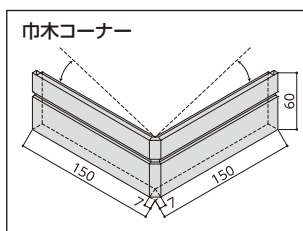
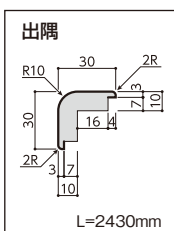
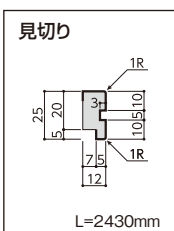
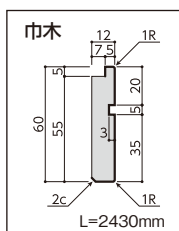
■ 巾木部



■ 見切り部

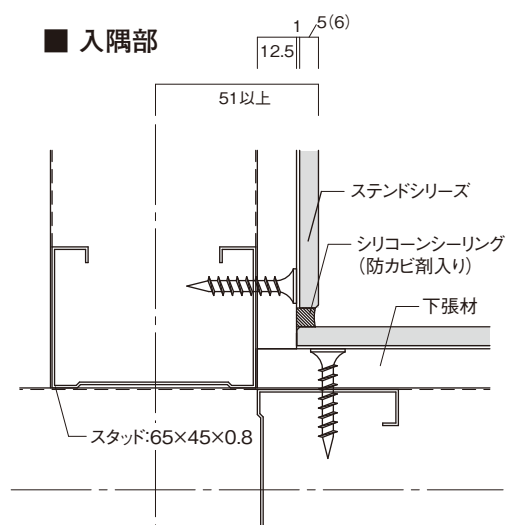
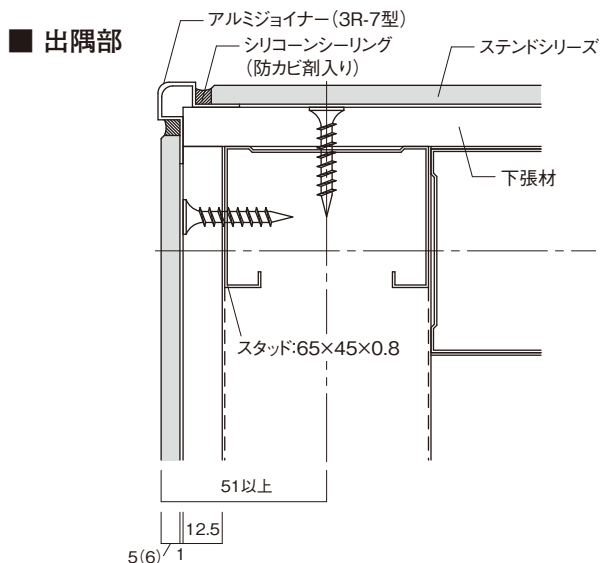
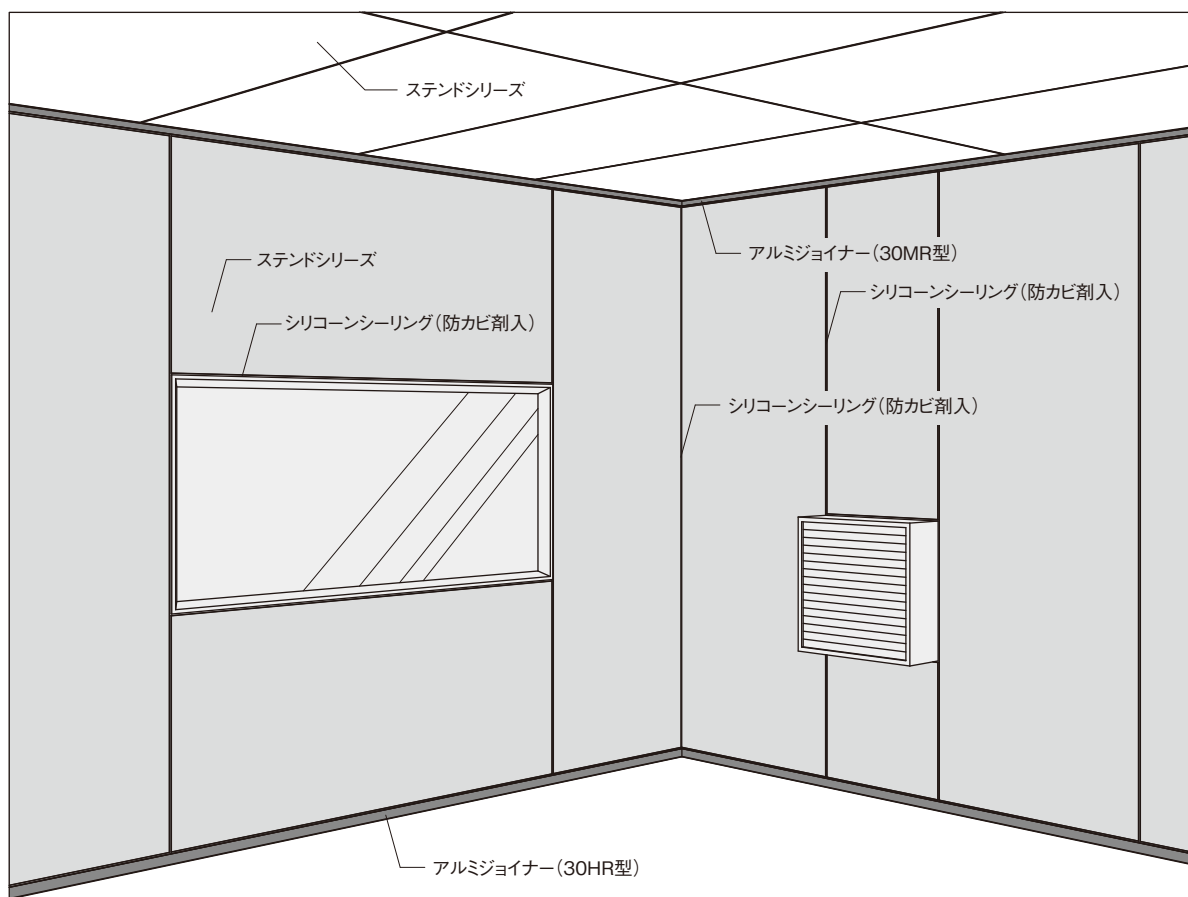


■ 副資材(厚6mm板用)



3) クリーンルーム内装

■ ステンド#400/#400MB/#500(T・S・MR)/#800ドライ/Hard8

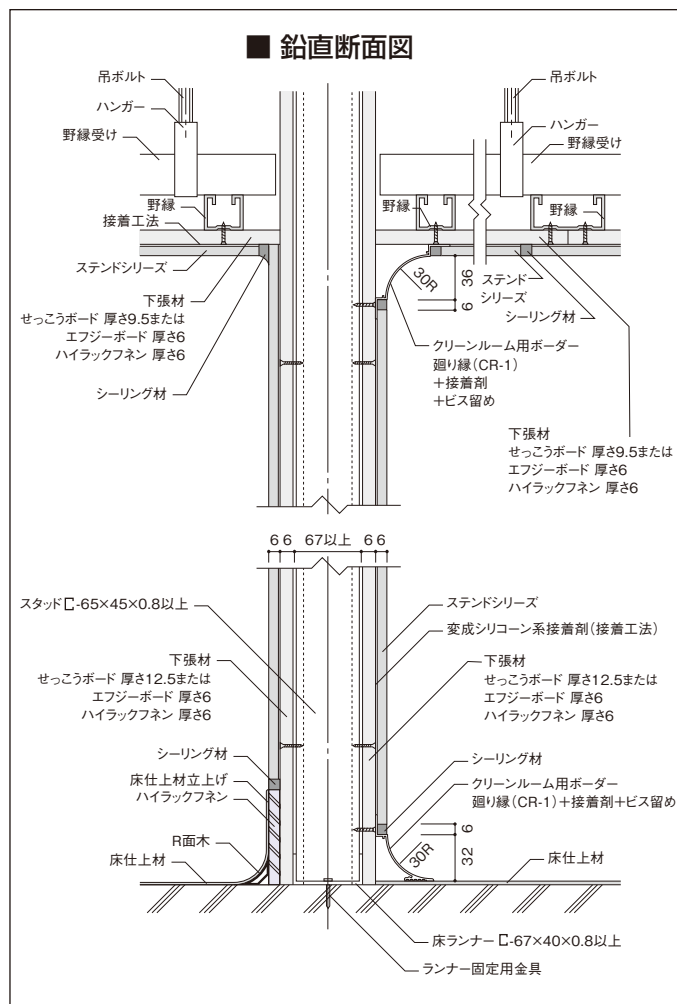


● 接着工法：両面テープ弾性接着剤併用法

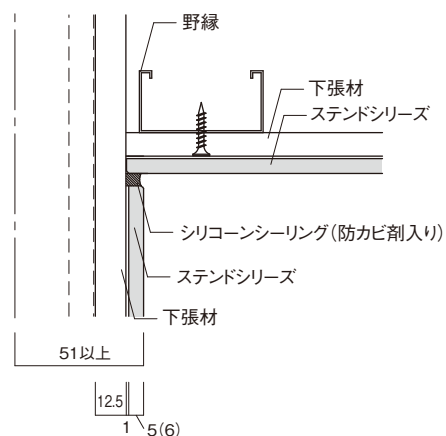
特殊両面テープを一次接着剤、1液性変性シリコン系接着剤を二次接着剤として使用する接着工法です。

※ () の数値はステンド#500他

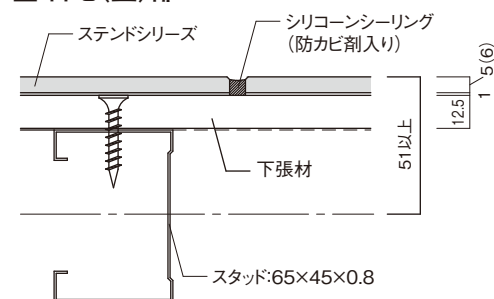
(単位: mm)



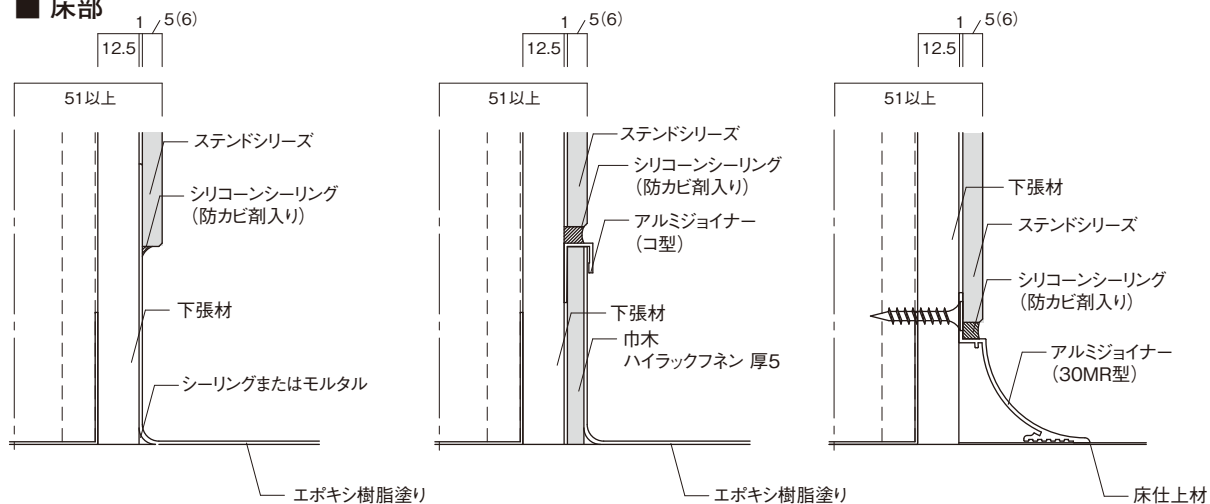
■ 天井部



■ 目地(壁)部



■ 床部



※極低湿度環境のドライクリーンルーム用途の場合はステンド#800Dライを使用し、下張材をエフジーボードまたは、せっこうボードとしてください。

9. 製品の取り扱いに関するお願い

1) 維持補修

■ 補修方法(例)

塗膜面のキズの補修等は、次の方法を参考にしてください。

- ①目の細かい番手#220程度のサンドペーパーなどで塗膜面を薄くこすり取ります。下地(基材)のボード面に異常がなければ、塗膜面全部を取り除く必要はありませんが、全面にサンドペーパーのとき目を付けます。
 - ②磨いた後のほこり、汚れなどはきれいに取り除いてください。
 - ③乾燥タイプのウレタン系塗料をスプレー等で塗膜面を平滑に仕上げてください。
 - ④必要により、乾燥後に目の細かいサンドペーパー等で塗膜面を平滑に仕上げてください。
- ※施工前に、サンプル等で仕上がり状況と乾燥後の色合いの確認でテストを行うようにおすすめします。

■ 日常の洗浄方法

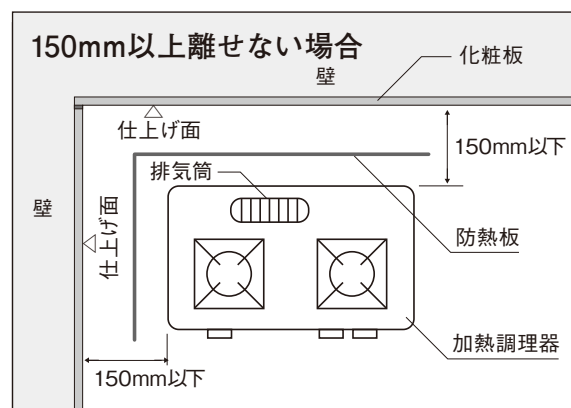
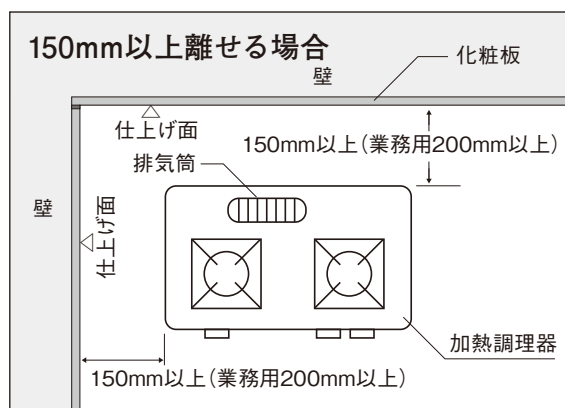
水または薄めた中性洗剤を柔らかい布に浸して拭き取りしてください。

■ 塗膜表面の汚れの洗浄方法

- ①ほこり、どろ、インキ類等は、水または中性洗剤を水で薄めた柔らかい布に浸して拭き取りしてください。
- ②マジックインキ、クレヨン類、油脂等は、キシロール、ベンジン、消毒用エタノールを柔らかい布に浸して軽く拭き取りしてください。但し、多少艶が変わります。特に強く拭いたり、回数拭くと塗膜を傷めますのでご注意ください。消毒用アルコールまたはベンジンを柔らかい布に浸して拭き取ることもできますが、艶が変わりますのでご注意ください。

■ 加熱調理器周りの壁の確認

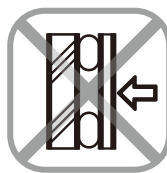
- 仕上げ面との距離が家庭用加熱調理器の場合150mm以上、業務用加熱調理器の場合200mm以上離れていることを確認する。離せない場合は建築基準法に定める防火構造以上の性能を有する壁にしてください。
- 建築基準法、火災予防条例等において、離隔距離に制約を受けない場合でも、化粧板の性能上、加熱調理器具から仕上げ面までの離隔距離150mm以上取ってください。
なお、150mm離せない場合は、防熱板(ステンレス鋼板等)で保護してください。
- 業務用の排気筒によっては、超高温が噴き出すことが考えられますので、業務用の排気筒から200mm以上離すようにしてください。業務用の排気筒からの超高温が、化粧板にあたり続けると表面の変色や縦割れが発生する場合があります。



2) 化粧板の禁止事項



✕ 推奨された用途以外へは使用しないでください。



✕ GL工法は、施工後に接着性や反り等の不具合が発生しますので使用しないでください。



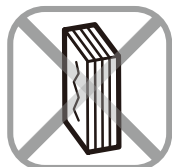
✕ 浴室に使用しないでください。



✕ 外装材には使用できません。内装材としてのみお使いください。



✕ 直射日光・雨の当たる場所・湿気の多い場所へは、保管しないでください。



✕ 立てかけ保管は化粧面にクラックが発生する原因になりますので、平滑面へ積み上げてください。



✕ 材料自体にねじ等の保持力がありませんので、下地材以外への留め付けをしないでください。



✕ 開口部加工時の穴あけには、スレートハンマー等の衝撃を与えるような器具は、使用しないでください。



✕ 養生テープは、ガムテープ等粘着性の高いものを使用しないでください。



✕ 養生テープは、接着状態で長期間放置しないでください。



✕ くぎ・ねじ等を取り付けしないでください。
●くぎ・ねじ等による孔からの水のしみこみにより、膨れ・はがれの原因となります。



✕ 接着剤付フック等の貼り付けはしないでください。塗膜剥離の原因になります。



✕ ナイフ、フォーク等鋭利なものを当てないでください。傷つく恐れがあります。



✕ 直火を当てたり、熱い鍋・やかんなどと接しないでください。
●化粧面が焦げたり、火ぶくれを起こすことがあります。



✕ 手摺り等の取り付けの際、ビスの締め過ぎや壁面の圧迫は避けてください。
化粧面にクラックが生じる場合があります。

✕ は禁止事項を示します。

3) 化粧板の注意事項

設計上の注意事項

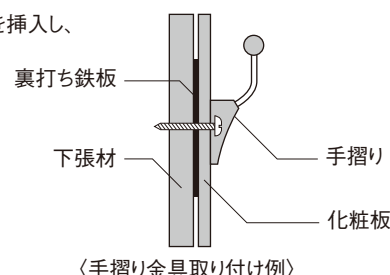
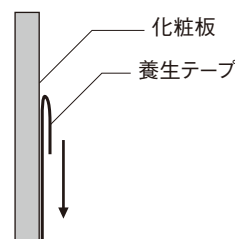
- ▲ 高温、多湿または著しく乾燥する部位など特殊条件下でのご使用の際は事前にお問い合わせください。
- ▲ 製造ロットにより色調が異なる場合があります。

運搬、保管上の注意事項

- ▲ 地面に直置きせずパレット積み又はりん木を介し、やむを得ず外部に仮置きする場合は養生シートで覆ってください。
- ▲ 衝撃を与えたり荷姿を崩す事のないよう丁寧に扱ってください。
- ▲ 保管時には製品の上に乗らないようご注意ください。
- ▲ 長期保管の場合はりん木を使用せず、パレット等平滑面へ積み上げてください。
- ▲ 化粧面に使用している合紙は滑りますので、荷崩れにお気をつけください。

施工上の注意事項

- ▲ 推奨の両面テープと接着剤を使用して施工してください。
- ▲ シーリング材充填時に使用するマスキングテープは、紙素材の粘着力の弱い建築塗装(内装)用テープを使用してください。
- ▲ 塗装工事等で養生シートの張り付けの際は、弱粘着タイプの養生テープを使用してください。中～強粘着タイプは、塗膜剥離や粘着剤が残ったりする恐れがあります。
- ▲ 養生テープを剥がす際は、右図に示す矢印方向にゆっくり剥がしてください。
- ▲ 表示された標準施工要領に従って正しく施工してください。
- ▲ 化粧板の表面に補修用途以外で塗料を直接塗布しないでください。塗膜に不具合が生じる恐れがあります。
- ▲ 下張材がけい酸カルシウム板の場合は、けい酸カルシウム板表面にシーラーを塗布してください。
- ▲ 室温が5℃以下又は接着剤の硬化前に5℃以下になる場合は施工しないでください。
やむを得ず施工する場合は、採暖等の養生を行ってください。
- ▲ 同室内の左官工事(湿式工事)の乾燥後に施工を行ってください。
- ▲ 汚れ落としには中性洗剤をご使用ください。
- ▲ 吸盤器を使用する場合、非常に強力な吸盤器もありますので、施工前に化粧面に影響がないことを確認して使用してください。
- ▲ キッチンバックガード・目地との間を確実にシーリングしてください。
- ▲ 手摺りなどの繰り返し荷重がある場合は、接着層(隙間)に0.6～0.8mm厚の裏打ち鉄板を挿入し、金具取り付け部分の補強を推奨します。



使用上の注意事項

- ▲ 手摺等の金具を取り付けの際は、下張材との間に1mm程度の接着層があるため、締め付け過ぎると金具廻りにクラックが生じる場合があります。
化粧板に負荷がかからないように注意して取り付けてください。
- ▲ 加熱調理器は、ボードより15cm以上(業務用20cm以上)離してお使いください。
離せない場合は放熱板で保護してください。
- ▲ シンナー等を使用しますと化粧表面を傷める恐れがあります。
★研磨粉入りの洗浄剤(クレンザー等)は、使用しないでください。
- ▲ 油汚れは、すぐに拭き取ってください。
- ▲ 油汚れは、柔らかい布に薄めた中性洗剤を浸し、拭き取ってください。
★たわしやスチールワール等のハードな掃除道具を使わないでください。
- ▲ 万ーシーリング切れを起こした場合、速やかに補修をしてください。
★放置しておく、ボードの小口から水が侵入した場合、反り、割れの原因となります。

廃材、残材の注意事項

- ▲ 建設産業廃棄物を廃棄する場合は、廃棄物の処理及び清掃に関する法律(以下、廃棄物処理法)に沿って処分してください。
- ▲ 廃棄物処理法における建設現場での産業廃棄物排出事業者は、元請となります。
- ▲ ステンド#300の廃材は、がれき類として処分してください。
- ▲ ステンド#400、#400MB、#500、#800ドライ、Hard8及びアデッキシリーズの廃材は、ガラスくず、コンクリートくず及び陶磁器くずとして処分してください。(詳細は、各自自治体によって異なりますので、事前確認をお願いします。)
ステンド#800ドライの廃材は、せつこう系のため処分の分類が各自自治体によって異なりますので、事前確認をお願いします。
- ▲ 切断片等は、一定の場所を定めて分別収集してください。

安全衛生上の注意事項

- ▲ 有害物質等材料についてはSDSを参照ください。
- ▲ 高所作業では必ず安全対策を行ってください。
- ▲ 電動工具を使用して切断する場合は、必ず集じん装置付を使用してください。
- ▲ 切断加工等を行う場合は、防じんマスク・保護メガネなどの保護具を着用してください。
- ▲ 取り扱い後は、うがい・手洗いを励行してください。

▲ は注意事項を示します。

日本国内登録商標・取得製品名一覧

●株式会社エーアンドエーマテリアル

項 目	登録製品名
不燃ボード	FPハイラック
	ハイラックフネン
	ハイラック天飾
	ハイラック
	セルフレックス
	エフジー
	ネオフレックス
	カラリッチ
トンネル内装材	トンネライト
不燃化粧板	ステンド
	アデック
不燃接着テープ	ステンドSpeedテープS
	ステンドSpeed工法

※ 上記製品名は
株式会社エーアンドエーマテリアルの登録商標です。

免責事項

次の事項は免責事項となりますので、設計・施工において十分ご配慮ください。

1. 当社が定める標準仕様以外に使用者の指示した仕様・施工方法等により問題が発生した場合。
2. 標準仕様以外に使用者から支給された材料・部品により問題が発生した場合。
3. 当社が推奨するもの以外の副資材を使用したことにより問題が発生した場合。
4. 建物の構造、下地の変形、老朽化や外部からの衝撃等、当社製品以外の外的要因により問題が生じた場合。
5. 引き渡し後、構造、仕様等の改修を行い、これらにより問題が生じた場合。
6. 通常の経年に伴う仕上げ上の汚れの場合。
7. 開発、製造、販売時に通常予想される環境(温度・湿度・気圧等)等の条件下以外における使用、保管、輸送などに起因する問題が生じた場合。
8. 地震、台風等の特殊要因が原因となり問題が生じた場合。

カタログ記載の注意事項

※記載されている数値は、標準数値または平均数値であり、保証値ではありません。

※標準質量は、製品含水率などを考慮した標準値です。

株式会社 エーアンドエー マテリアル

■本 社 〒108-0075 東京都港区港南1-2-70(品川シーズンテラス27F) 電話 03(3458)9370 FAX.03(3458)9362
(建材事業本部)

◆北海道支店 〒063-0813 札幌市西区琴似3条2-1-13(日の出ビル2F) 電話 011(611)9201 FAX.011(631)7631

◆東北支店 〒984-0015 仙台市若林区卸町2-15-2(卸町会館3F) 電話 022(284)4071 FAX.022(238)2611

◆関東支店

◇首都圏営業部 〒108-0075 東京都港区港南1-2-70(品川シーズンテラス16F) 電話 03(3471)6021 FAX.03(3471)6024

◇北関東営業部 〒330-0063 さいたま市浦和区高砂2-8-16(浦和ガーデンビル4F) 電話 048(814)2180 FAX.048(613)4405

水戸営業所 〒310-0851 水戸市千波町2476-11(千波事務所2F) 電話 029(305)5601 FAX.029(244)6601

新潟営業所 〒950-0914 新潟市中央区紫竹山3-9-1(インター紫竹山ビル2F) 電話 025(246)8111 FAX.025(246)8113

◆中部支店 〒460-0008 名古屋市中区栄1-16-6(名古屋三蔵ビル5F) 電話 052(218)7731 FAX.052(218)7732

静岡営業所 〒422-8062 静岡市駿河区稲川2-2-1(セキスイハイムビル9F) 電話 054(289)7065 FAX.054(289)7068

金沢営業所 〒920-0016 金沢市諸江町中丁344-1 電話 076(237)0291 FAX.076(237)0292

◆関西支店 〒569-1135 高槻市今城町25-3(4F) 電話 072(683)0030 FAX.072(683)0040

◆中四国支店 〒733-0037 広島市西区西観音町9-7(なかよしビル3F) 電話 082(291)6511 FAX.082(291)7660

高松営業所 〒760-0073 高松市栗林町1-13-25(栗林ビル3F) 電話 087(800)8451 FAX.087(800)8490

◆九州支店 〒810-0001 福岡市中央区天神4-1-1(第7明星ビル5F) 電話 092(721)4411 FAX.092(741)0288

◆台湾支店 〒106429 台北市大安區忠孝東路四段148號10樓之3 電話 02(2641)0072 FAX.02(2641)0073

●ホームページ <https://www.aa-material.co.jp>